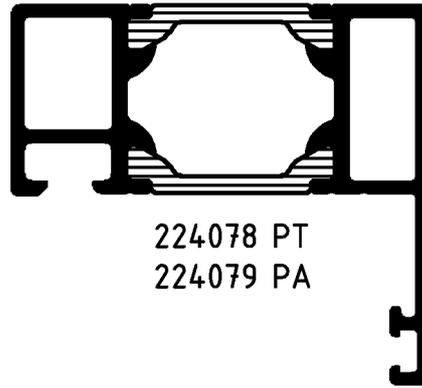


Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemäss BGG Parag. 823, 826, 1004, voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gemäss 2 Absatz 2 Ziffer 7, 96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.13,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

224078 PT
224079 PA

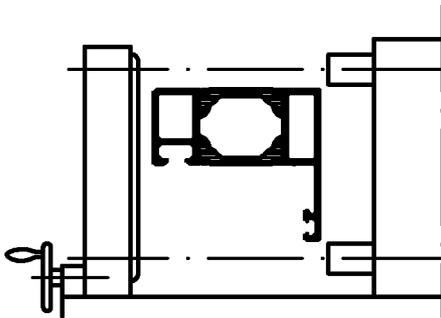
346670



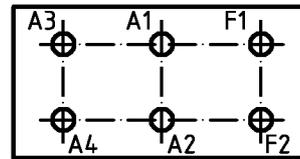
346660

224078 PT
224079 PA

Andruckrollen mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.

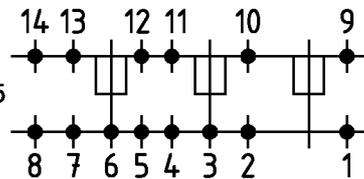


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

				Stck.	Art.-Nr. Zubehör
	Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	R1	4 296207
			Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	R2	4 296229
A1	1	296220	296220		
A2	1	296220	296220		
A3	1	296213	296220		
A4	1	296213	296220		
F1	1	299116			
F2	1	296535			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total beschichtet coated		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
0302		29.04.2005	prakkeau	Royal C	
Name Helwer		Helwer		Benennung Title	
Zeichnung in AutoCAD erstellt		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		Nienhüser		IsoClassic	
		SCHÜCO		Zechn.-Nr. Drawing No.	
				340960 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	