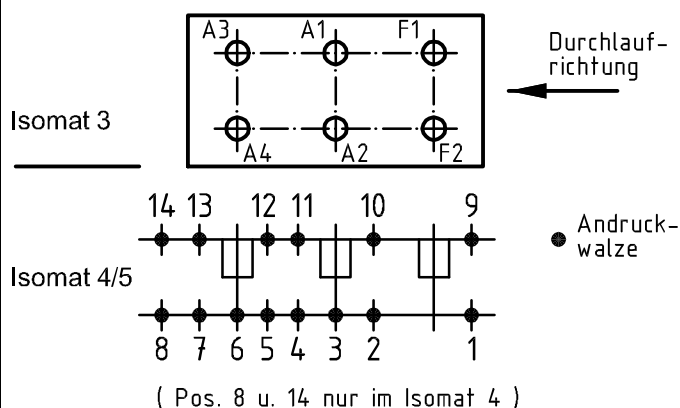
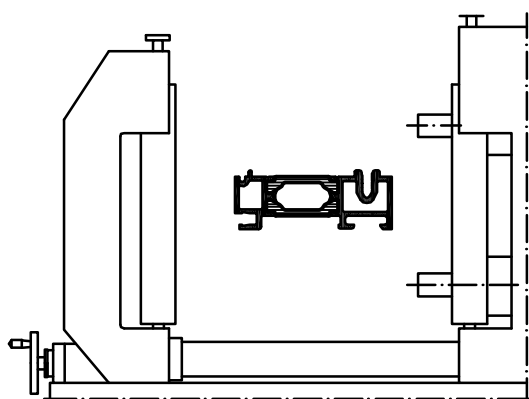


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296229 (5.5 mm)	
	A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 280753 (15.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3	R3	5 280749 (7.0 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3	R4	1 296209 (6.5 mm)	
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0504			Datum Date		Name		
Name			05.12.2008		Benennung Title		
Ringbezeichnung			gez. drawn		Winkler		
			gepr. checked		Finkemeyer		
			ges. seen		Nienhüser		
							Schüco AWS 60 IsoModul
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 340980 RP 1000				Ersatz für Replacement for
			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				