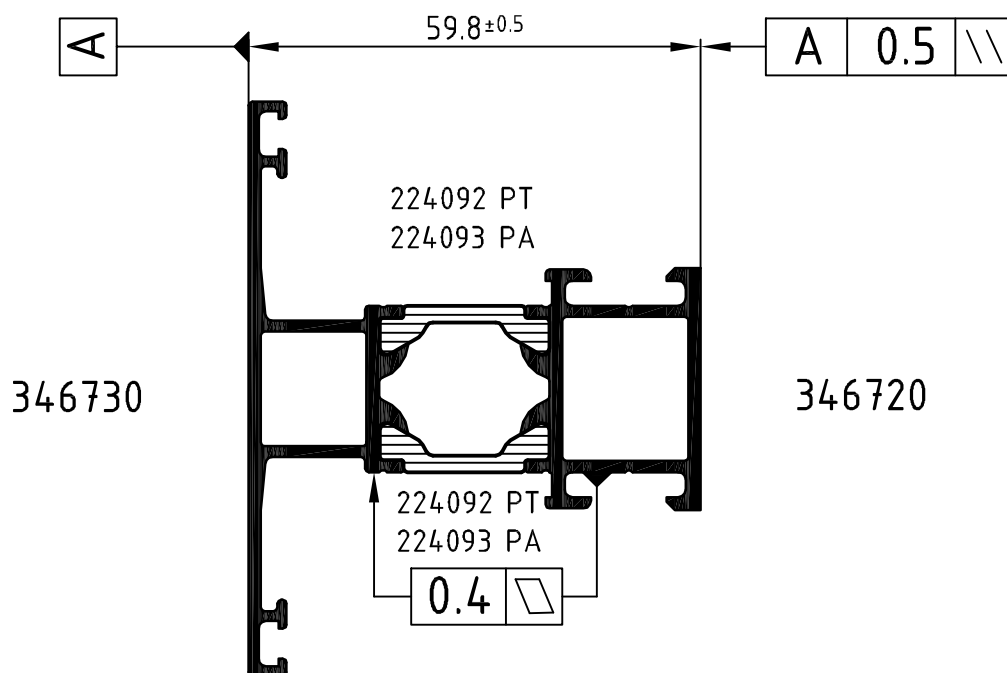
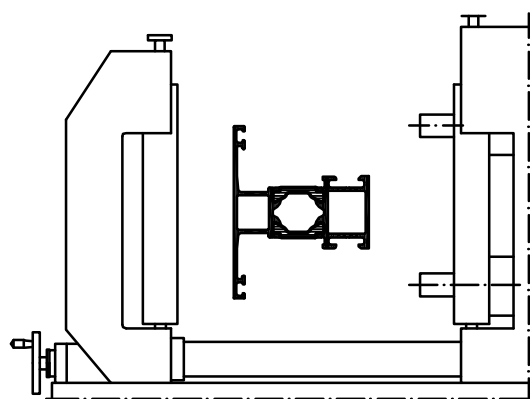
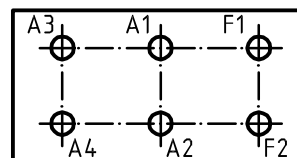




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

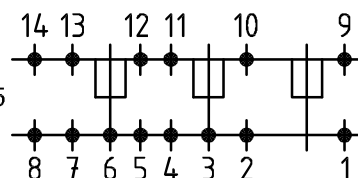


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280696 B	280696 B	R1/A1/R2/R3	R1 6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R1/A2/R2/R3	R2 6 296534 (8.5 mm)
A3	1	280697 B	280696 B	R1/A3/R2/R3	R3 4 296207 (4.0 mm)
A4	1	280697 B	280696 B	R1/A4/R2/R3	R4 2 299293 (3.0 mm)
F1	1	280695 B	280695 B	R1/F1/R2/R4	
F2	1	280695 B	280695 B	R1/F2/R2/R4	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:	
Oberflächenabwicklung Circumference				Gewicht Weight	
mech. polished				Maßstab Scale	
uml. total				1 : 1	
beschichtet coated				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version				Benennung Title	
0403				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name				Schüco AWS 60	
Datum Date				IsoModul	
Name				341010 RP 1000	
Ringbezeichnung				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
gez. drawn				Ersatz für Replacement for	
gepr. checked					
ges. seen					
Winkler					
Finkemeyer					
Nienhüser					
SCHÜCO					