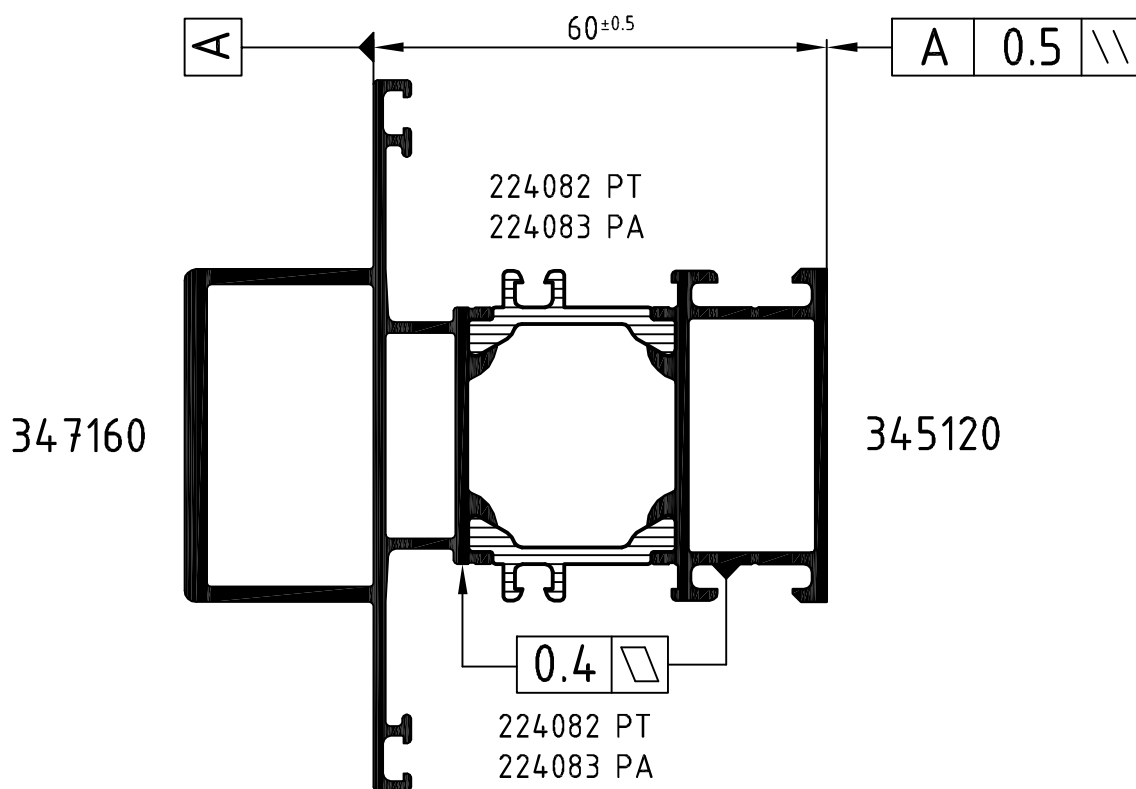
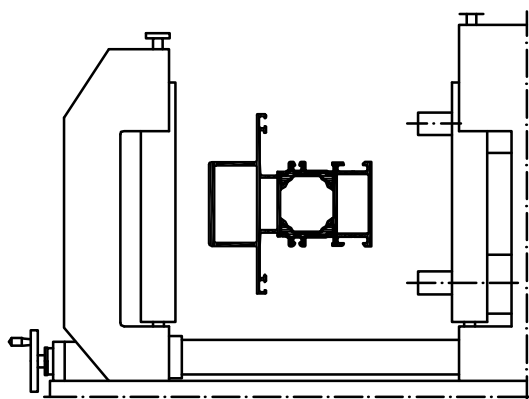
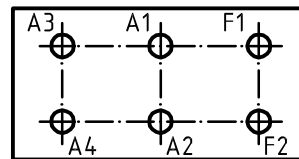




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

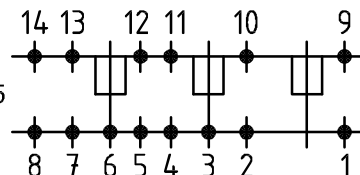


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

						Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
		A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	4	296448 (8.0 mm)
		A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	2	296209 (6.5 mm)
		A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2			
		A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2			
		F1	1	280698 B		R1/F1/R3			
		F2	1	280698 B		R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;
					mech. polished				
					uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
					beschichtet coated		1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0504			Datum Date		Name		
Name					01.12.2008		Benennung Title		
Ringbezeichnung		gez. drawn			Winkler		Rollenplan		
		gepr. checked			Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
		ges. seen			Nienhüser		Schüco AWS 60		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		341100 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	