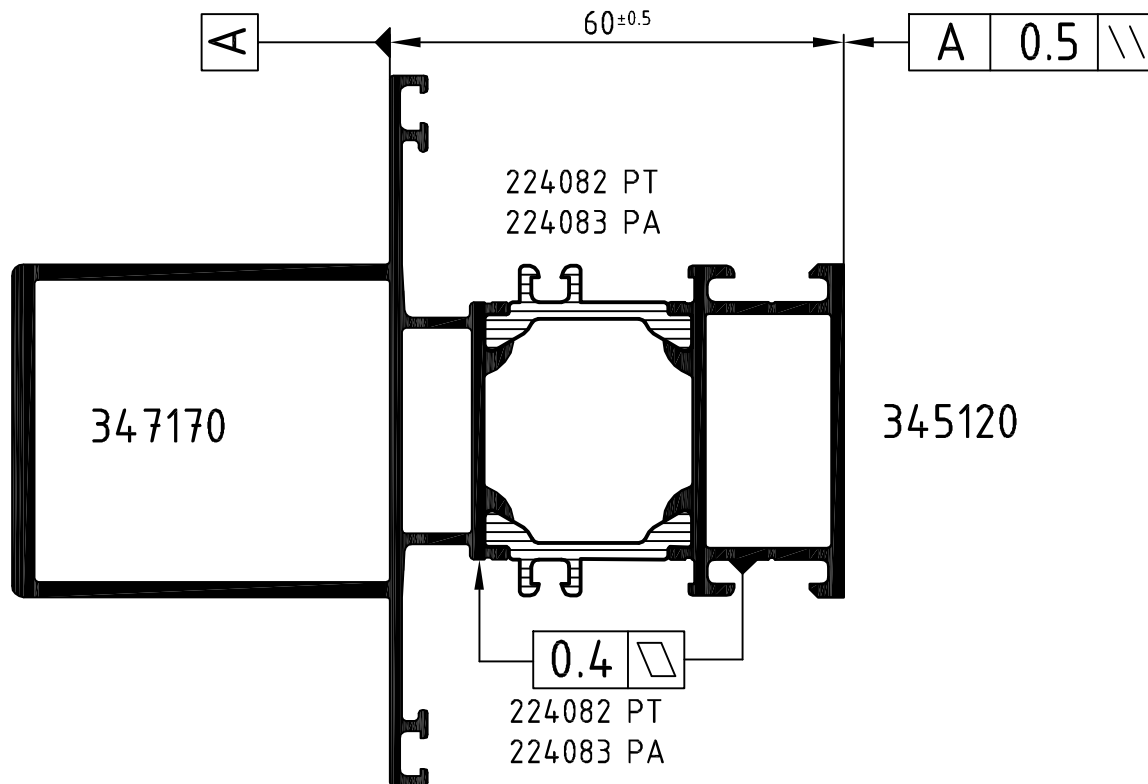
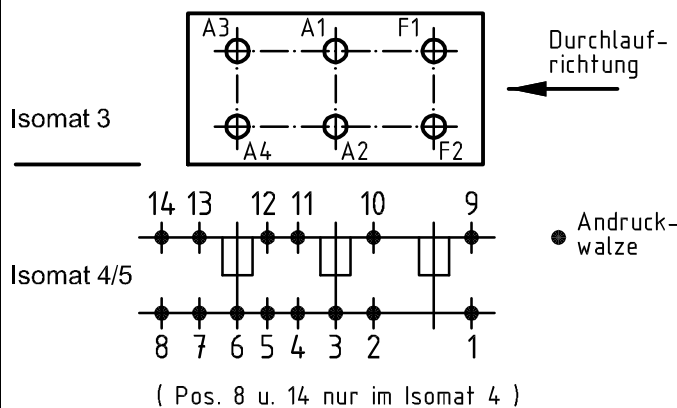
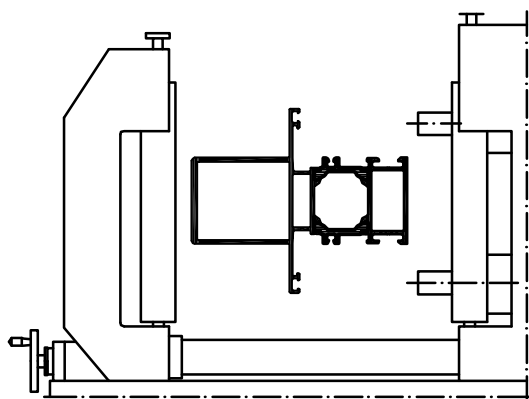




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	4	296448 (8.0 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3	2	296209 (6.5 mm)	
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R3				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
0504									
Name				01.12.2008				Benennung Title	
Ringbezeichnung				gez. drawn		Winkler		Rollenplan	
				gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
				ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 60	
								IsoModul	
								341110 RP 1000	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	