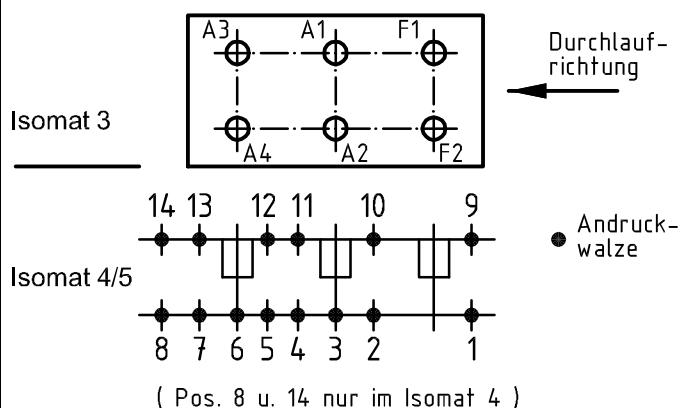
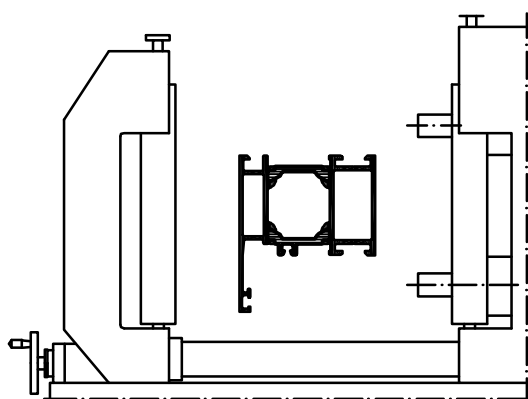


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6 282821 (20.0 mm)
					R2	4 296448 (8.0 mm)
					R3	2 296209 (6.5 mm)
A1	1	280699 B	280699 B			
A2	1	280699 B	280699 B			
A3	1	280700 B	280699 B			
A4	1	280700 B	280699 B			
F1	1	280698 B				
F2	1	280698 B				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance			
		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date	Name		
Name			01.12.2008	Benennung Title		
Ringbezeichnung		gez. drawn	Winkler			
		gepr. checked	Finkemeyer			
		ges. seen	Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 341150 RP 1000
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for