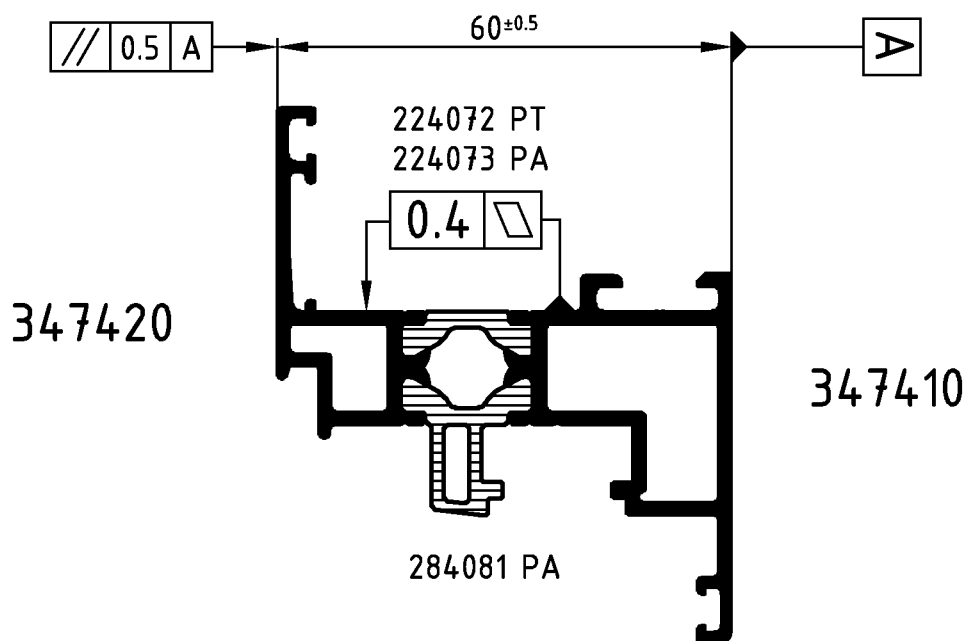
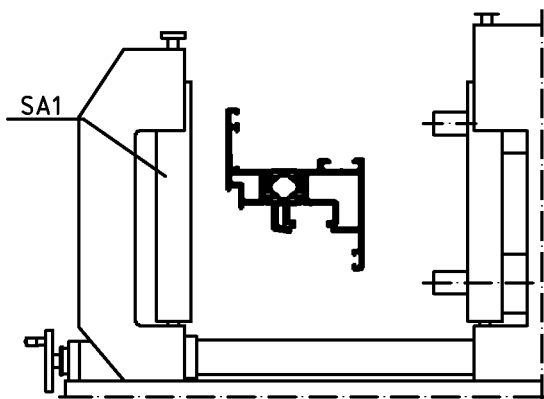


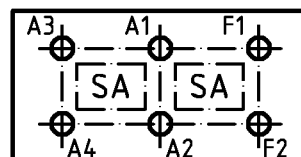


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



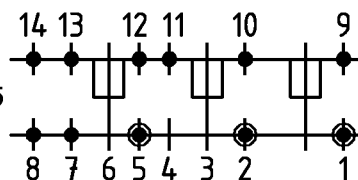
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A1/R3		R1	6	299085 (3.6 mm)	
A2	1	283025 A	283025 A	R1/R2/A2/R3		R2	6	280750 (Adapter)	
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3/R3		R3	6	296449 (2.0 mm)	
A4	1	283026 A	283025 A	R1/R2/A4/R3		SA1	3	296865*	
F1	1	280692 A		R1/R2/F1/R3				*Isomat 3: 2 Stück	
F2	1	282646 A		R1/R2/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished					
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				— — —		1 : 1		g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0605		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name		Finkemeyer		13.05.2008				Benennung Title	
Bemaßung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 50 Novonic IsoModul			
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		341190 RP 1000	
				SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	