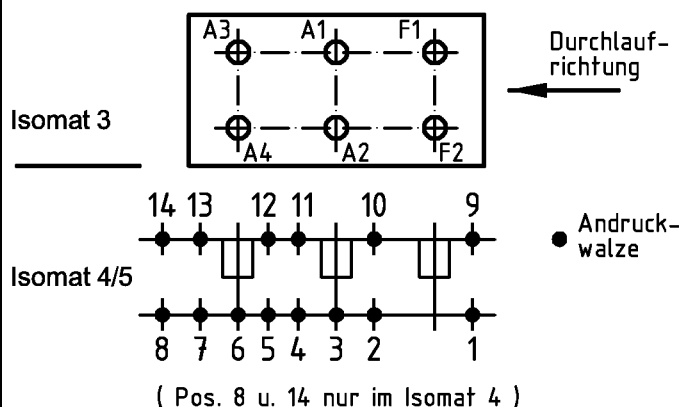
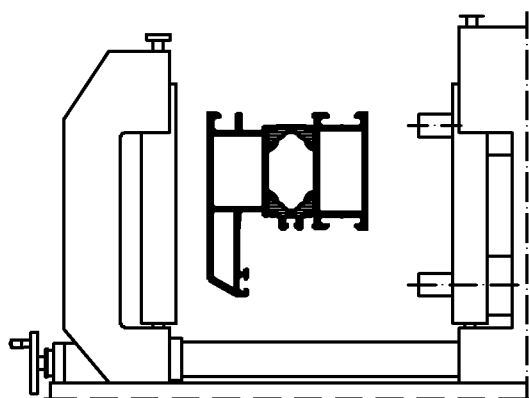


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3		R2	6	296210 (10.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3		R3	4	296448 (8.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3		R4	2	296209 (6.5 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3				
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4				
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		Finkemeyer	13.05.2008		Benennung Title	
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 50	
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					341220 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	