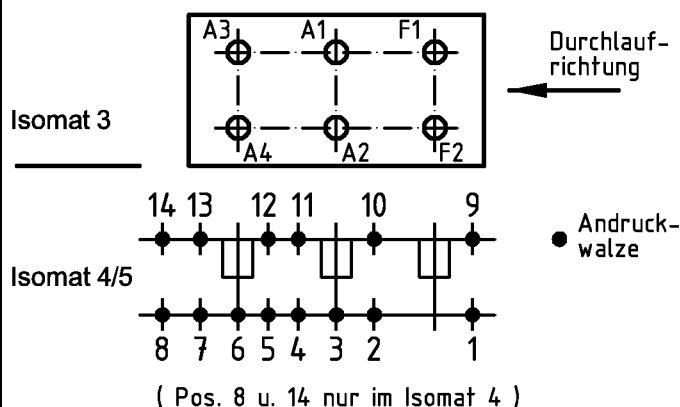
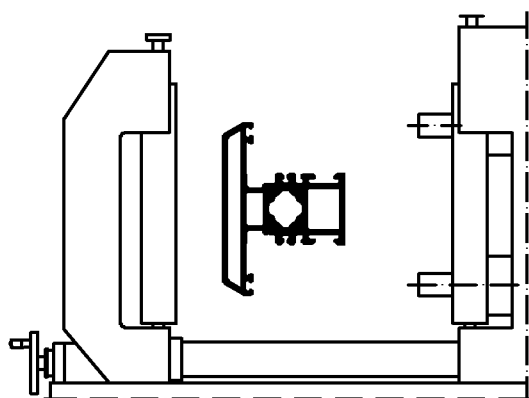


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6 296210 (10.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4 296448 (8.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2 296209 (6.5 mm)
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4		
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
			umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name Finkemeyer			13.05.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer		Schüco AWS 50	
		gepr. checked	Winkler		IsoModul	
		ges. seen	Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						341230 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for