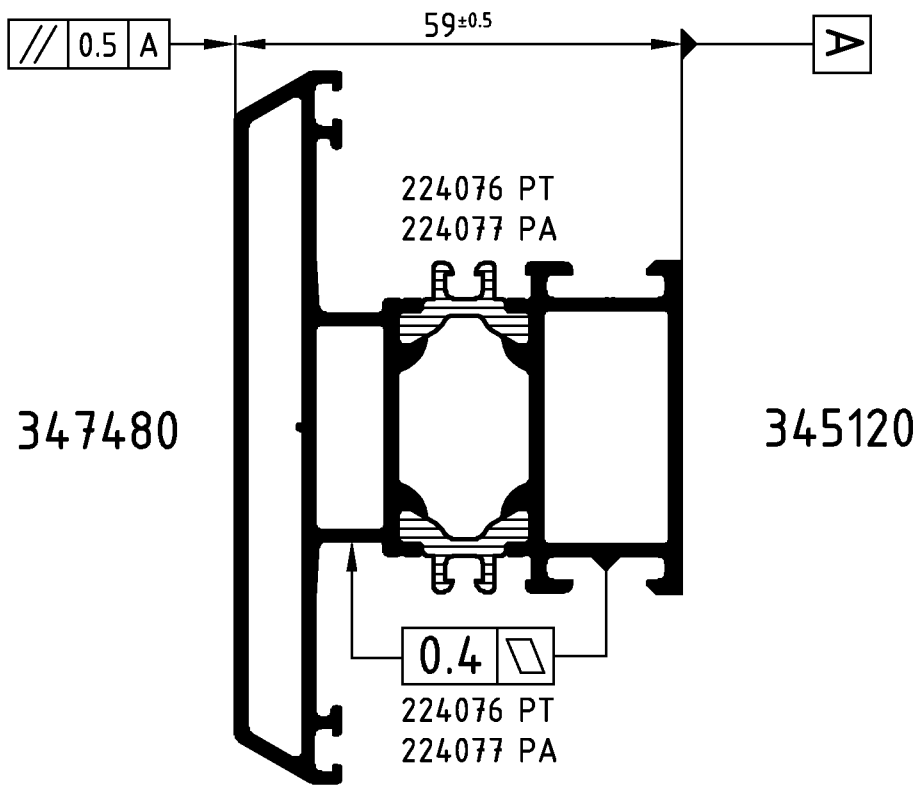
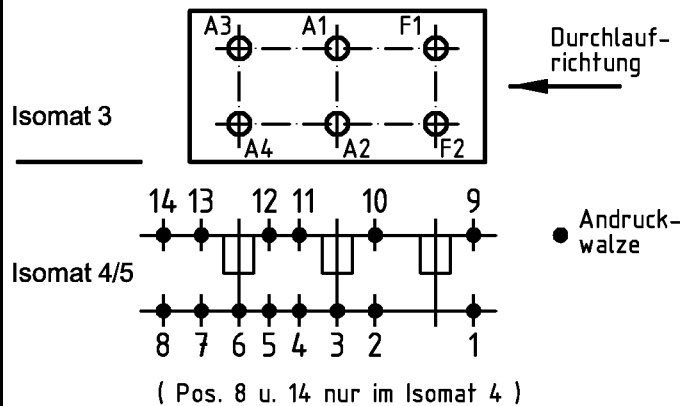
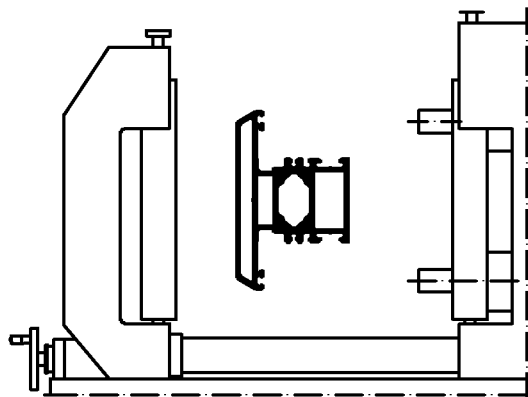




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280693 B		280693 B	R1/A1/R2/R3		R1 6 282821 (20.0 mm)		
A2	1	280693 B		280693 B	R1/A2/R2/R3		R2 6 296210 (10.0 mm)		
A3	1	280694 B		280693 B	R1/A3/R2/R3		R3 4 296448 (8.0 mm)		
A4	1	280694 B		280693 B	R1/A4/R2/R3		R4 2 296209 (6.5 mm)		
F1	1	280692 B			R1/F1/R2/R4				
F2	1	280692 B			R1/F2/R2/R4				
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		-	
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name	
Name				Finkemeyer		13.05.2008		Name	
Bemaßung geändert				gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 50 IsoModul	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			