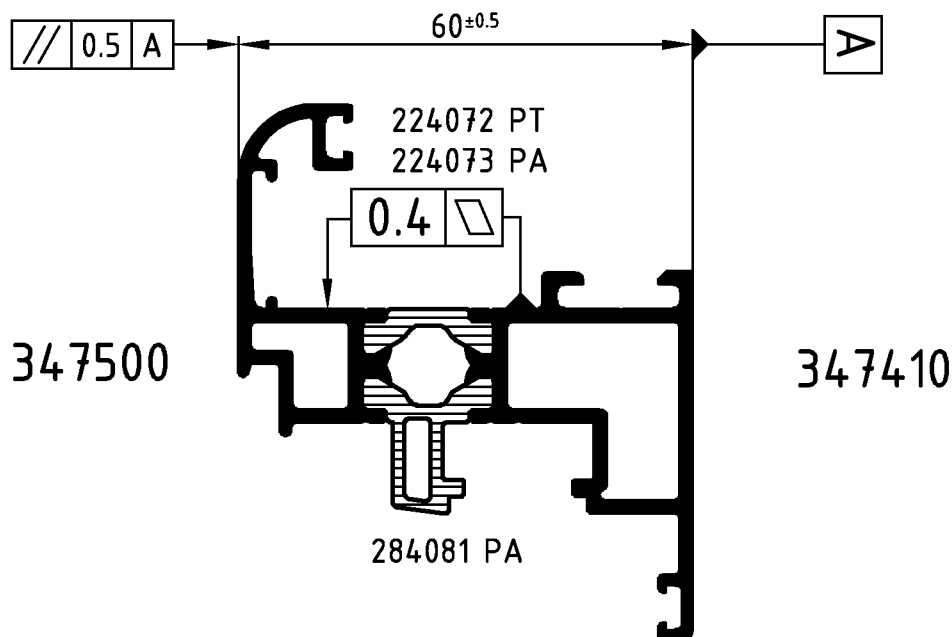
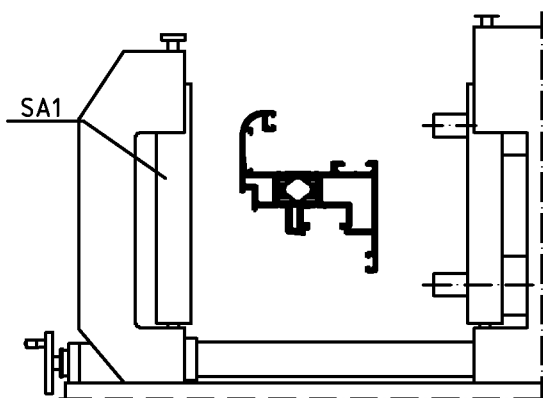


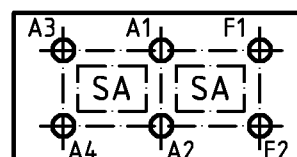


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



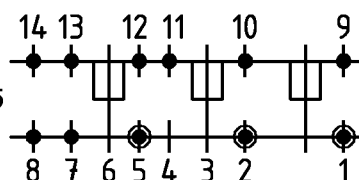
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A1/R3	R1	6	299085	(3.6 mm)
A2	1	283025 A	283025 A	R1/R2/A2/R3	R2	6	280750	(Adapter)
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3/R3	R3	6	296449	(2.0 mm)
A4	1	283026 A	283025 A	R1/R2/A4/R3	SA1	3	296865*	
F1	1	280692 A		R1/R2/F1/R3			*Isomat 3: 2 Stück	
F2	1	282646 A		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				umf. total	-	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	-	-	-	g/m
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name		Finkemeyer		13.05.2008		Benennung Title	Rollenplan	
Bemaßung geändert		gez. drawn		Finkemeyer			Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer			Schüco AWS 50 Novonic	
		ges. seen		Nienhüser			IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	341260 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	