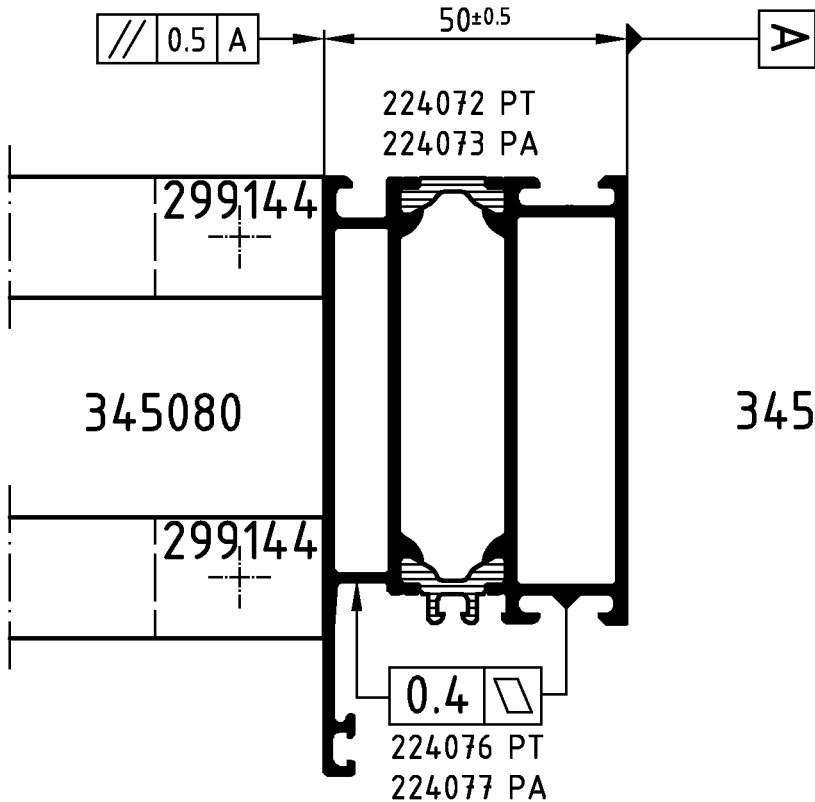
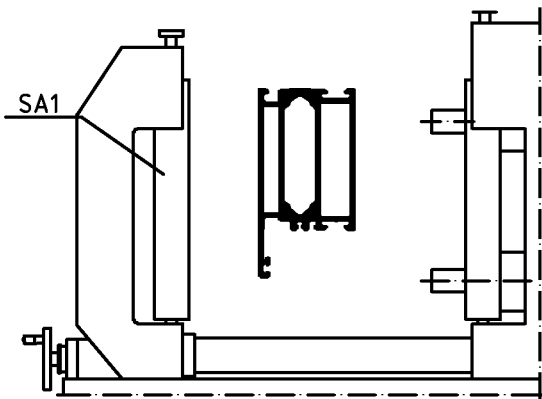
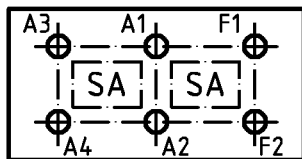




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

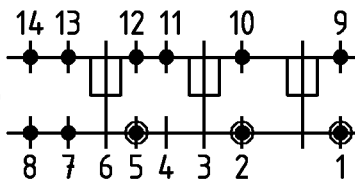


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

 Seitliche Andruckrolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3		R2	6	296210 (10.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3		R3	4	296448 (8.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3		R4	2	296209 (6.5 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3		SA1	6	299144*
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4				*Isomat 3: 4 Stück
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				umf. total		Werkstoff Material		
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date		Name		Benennung Title	
Name Finkemeyer			05.05.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5			
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer		Schüco AWS 50 IsoModul			
		gepr. checked	Finkemeyer					
		ges. seen	Nienhäuser					
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No. 341270 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		