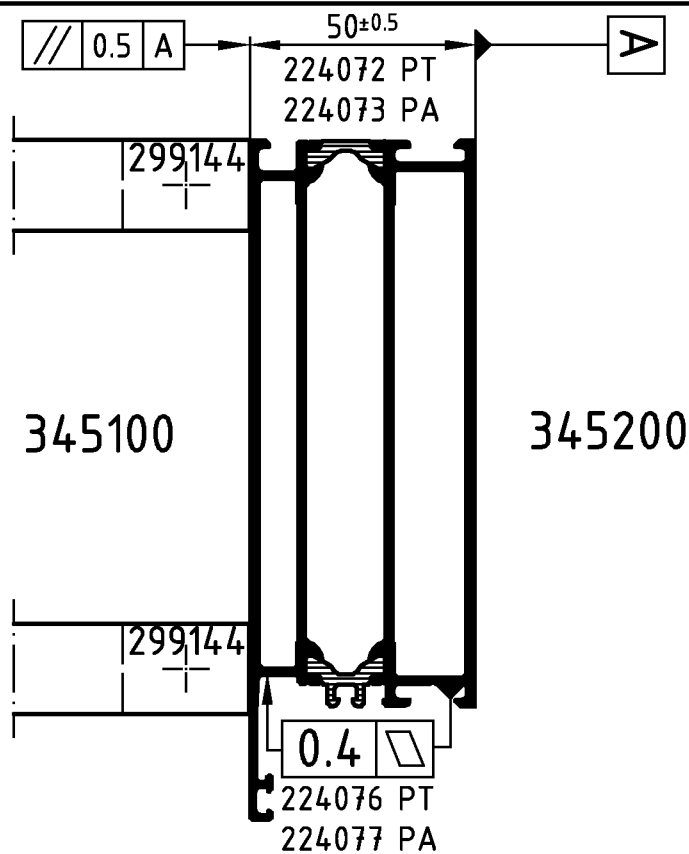
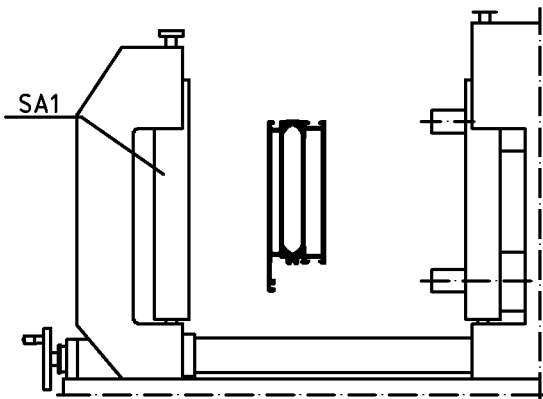
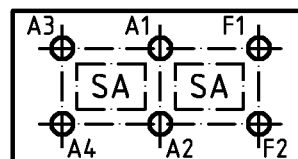




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

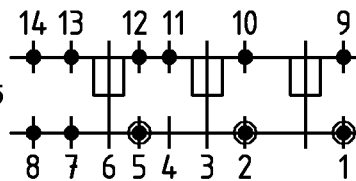


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

 Seitliche Andruckrolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280693 B	280693 B		R2	6	296210 (10.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B		R3	4	296448 (8.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B		R4	2	296209 (6.5 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B		SA1	6	299144*	
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4			*Isomat 3: 4 Stück	
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				umf. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name	
Name			Finkemeyer		05.05.2008		Benennung Title	
Bemaßung geändert			gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
			gepr. checked		Finkemeyer			
			ges. seen		Nienhüser			
					Schüco AWS 50		IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		341290 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	