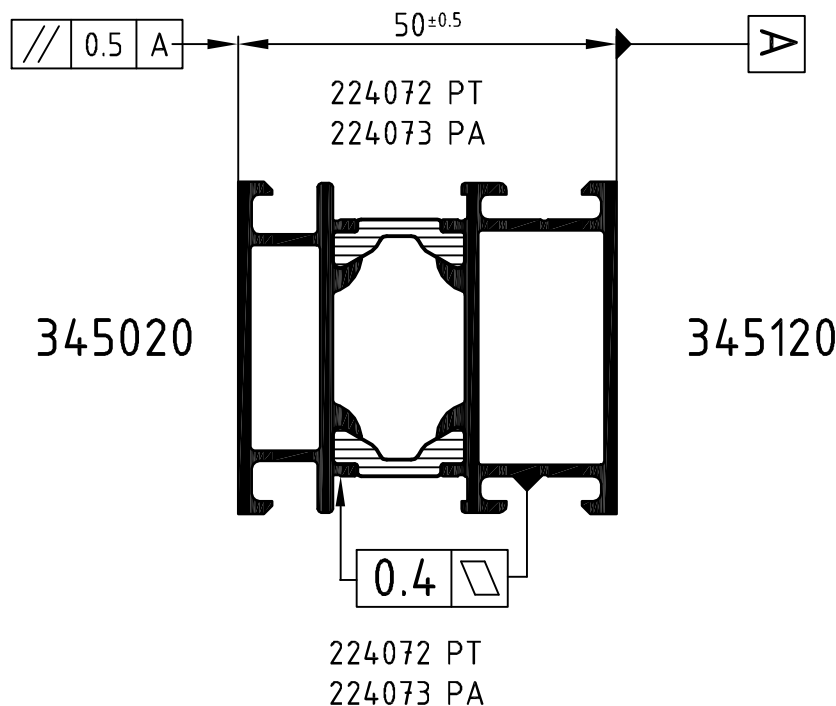
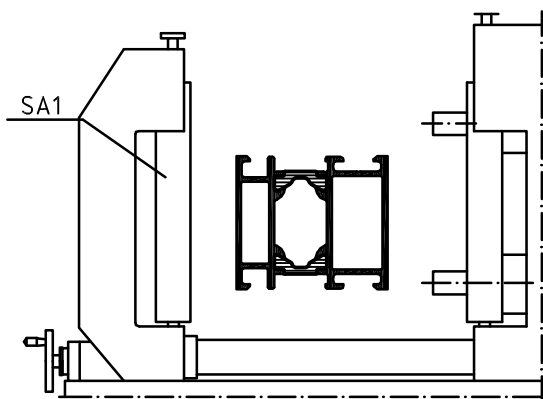


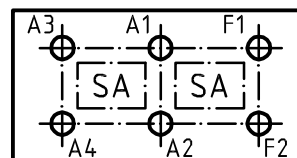


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



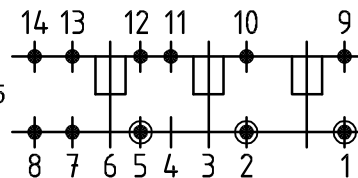
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210	(10.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4	296448	(8.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2	296209	(6.5 mm)
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4	SA1	3	299953*	
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4			*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				02.12.2008				Benennung Title
299953 ersetzt 299144		gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
Bemaßung geändert		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 50		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						341400 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		