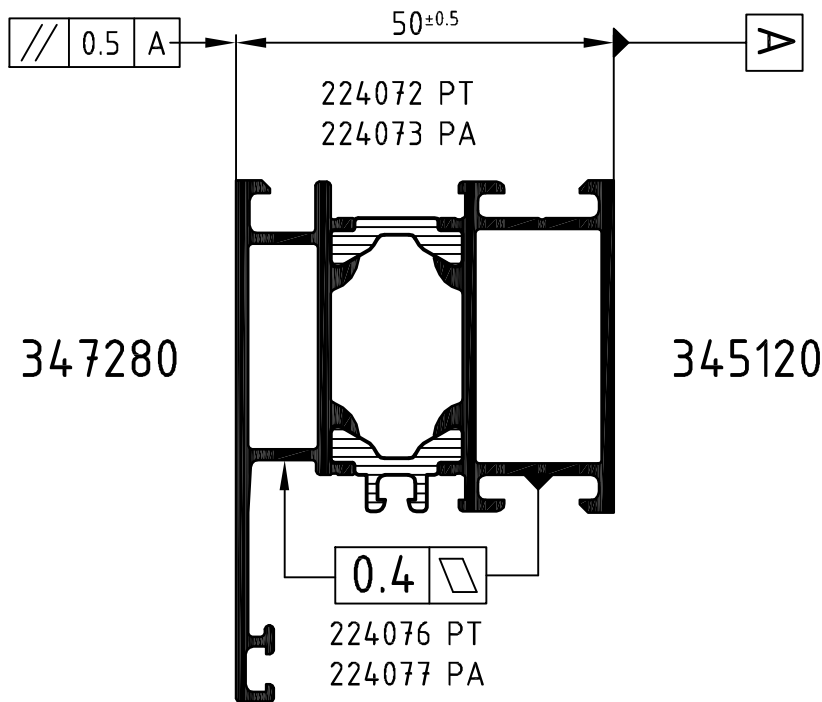
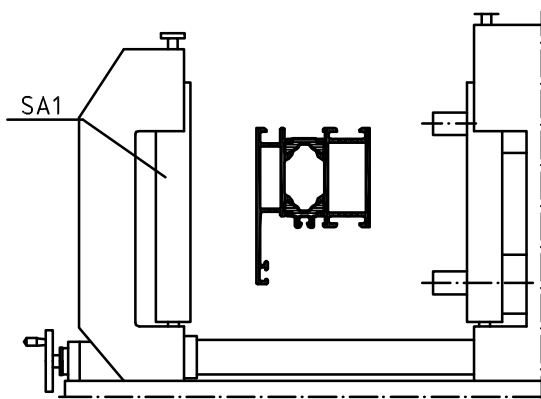


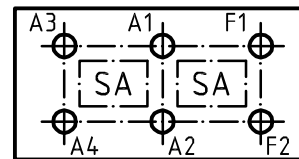


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



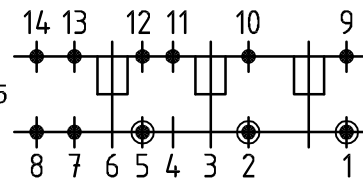
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R3	4	296448 (8.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R4	2	296209 (6.5 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	SA1	3	299953*
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4			*Isomat 3: 2
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished			
				umt. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name				02.12.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5	
299953 ersetzt 299144		gez. drawn	Winkler		Schüco AWS 50 IsoModul		
Bemaßung geändert		gepr. checked	Finkemeyer				
		ges. seen	Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						341460 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	