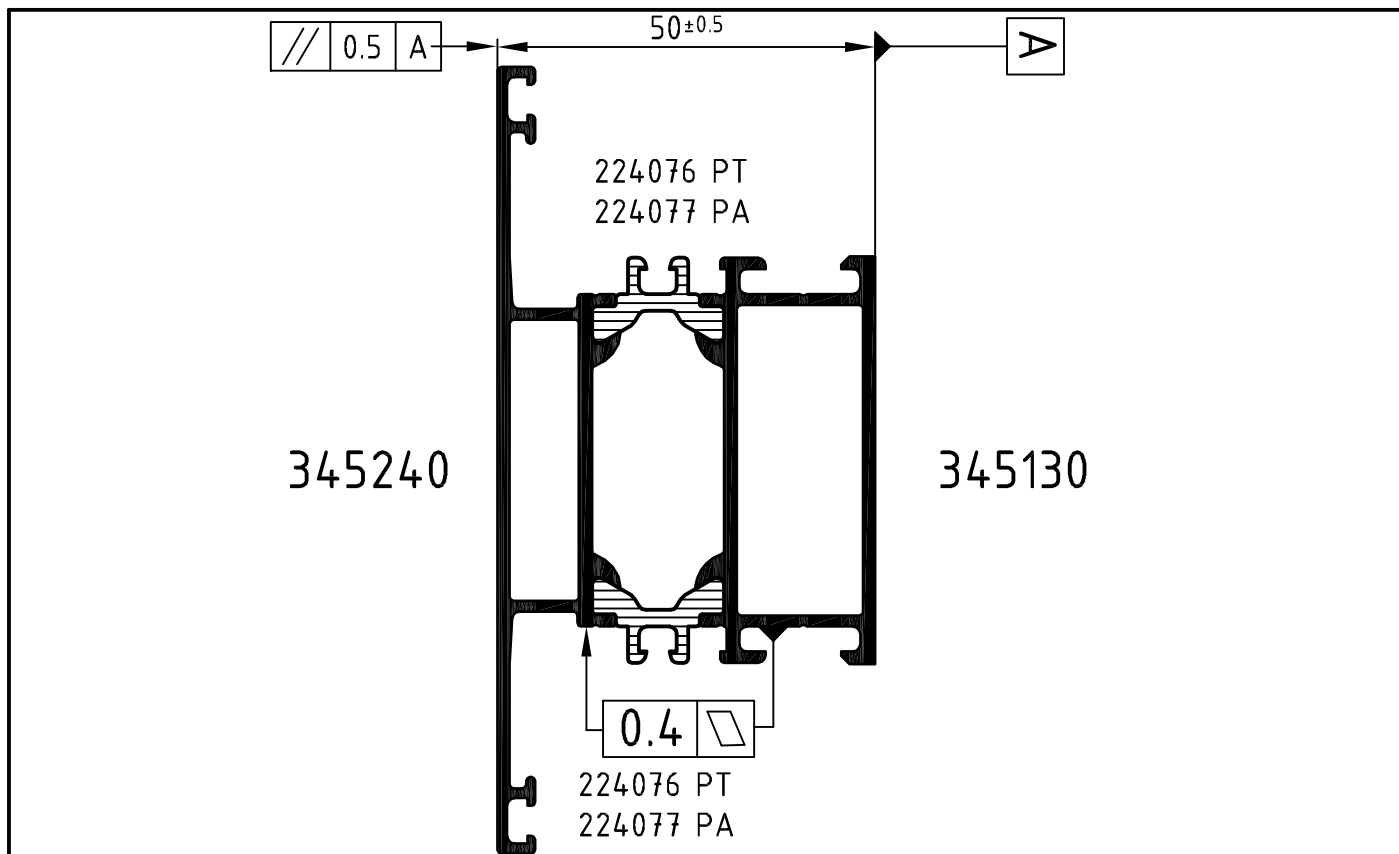
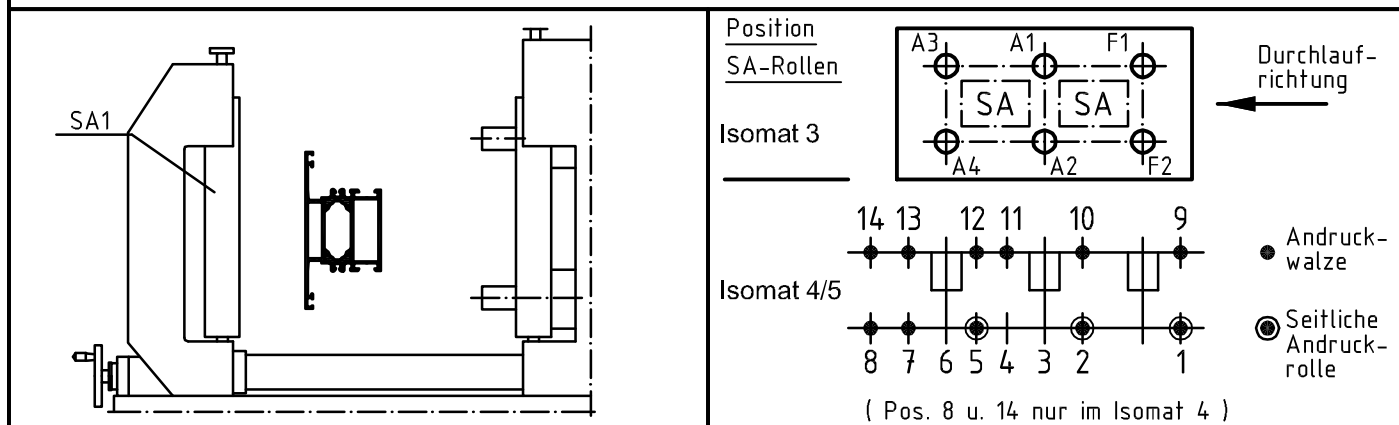




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stück. Qty.				Art.-Nr. Art.-No.				Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				Stück. Qty.				Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
A1				1				280693 B				R1				282821 (20.0 mm)			
A2				1				280693 B				R2				296210 (10.0 mm)			
A3				1				280694 B				R3				296448 (8.0 mm)			
A4				1				280694 B				R4				296209 (6.5 mm)			
F1				1				280692 B				SA1				299953*			
F2				1				280692 B								*Isomat 3: 2			