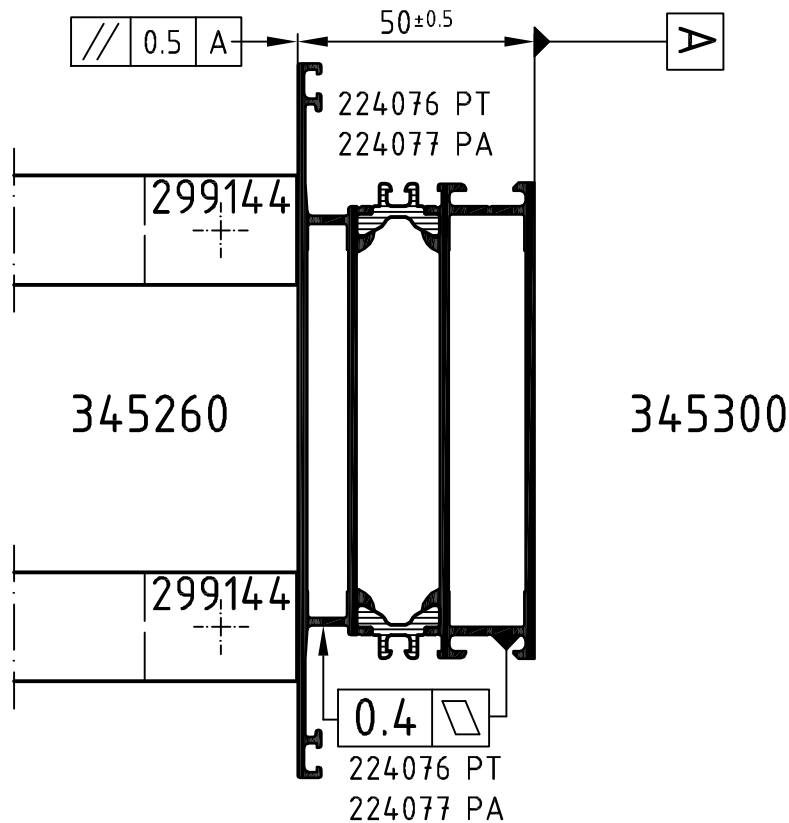
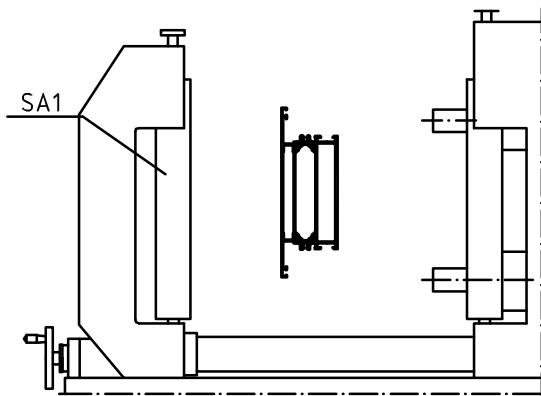


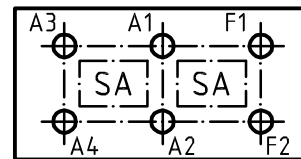


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



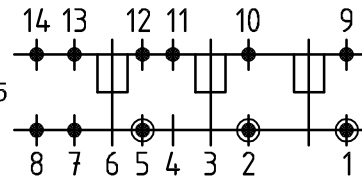
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6 296210 (10.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4 296448 (8.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2 296209 (6.5 mm)
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4	SA1	6 299144*
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4		*Isomat 3: 4
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		
Name				02.12.2008		Benennung Title
Bemaßung geändert		gez. drawn		Winkler		
		gepr. checked		Finkemeyer		
		ges. seen		Nienhüser		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 341530 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for

SCHÜCO