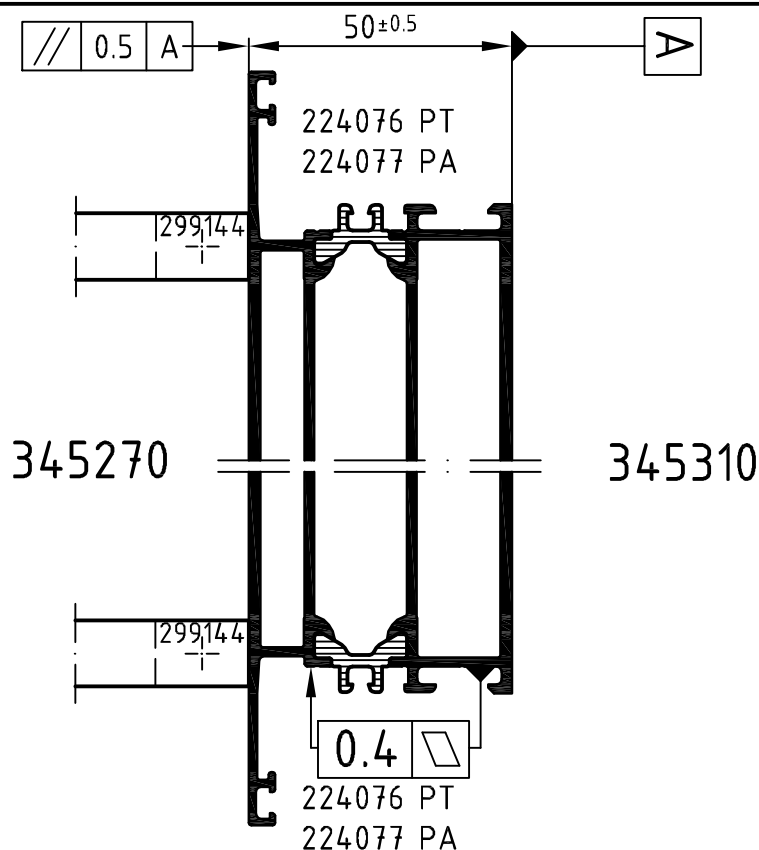
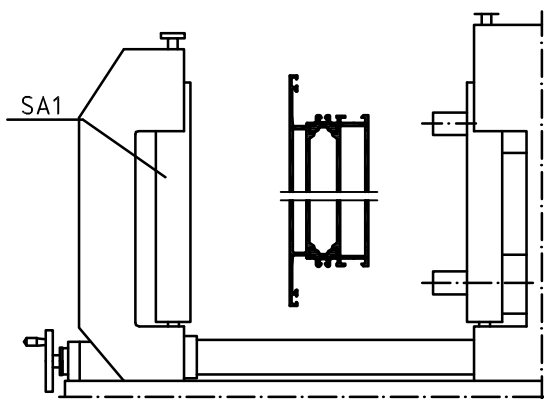


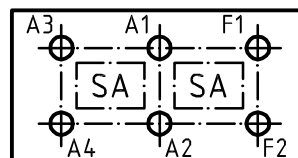


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



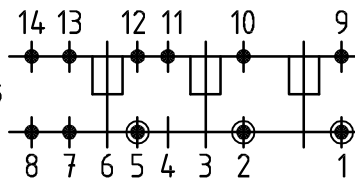
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280693 B		280693 B		R1/A1/R2/R3			
A2	1	280693 B		280693 B		R1/A2/R2/R3			
A3	1	280694 B		280693 B		R1/A3/R2/R3			
A4	1	280694 B		280693 B		R1/A4/R2/R3			
F1	1	280692 B				R1/F1/R2/R4			
F2	1	280692 B				R1/F2/R2/R4			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan;
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		— - —	
Original / Änderung Revision / Version				0302		Datum Date		Name	
Name						03.12.2008		Benennung Title	
Rollenhinweis				gez. drawn		Winkler			
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		Nienhüser			
						Schüco AWS 50			
						IsoModul			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						341540 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	