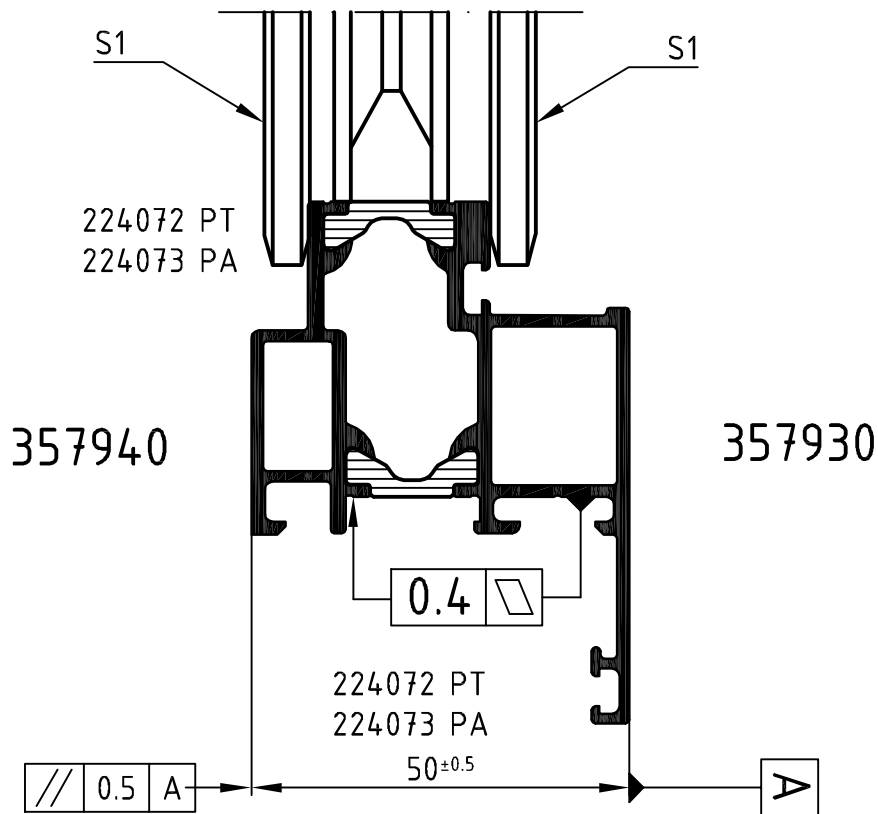
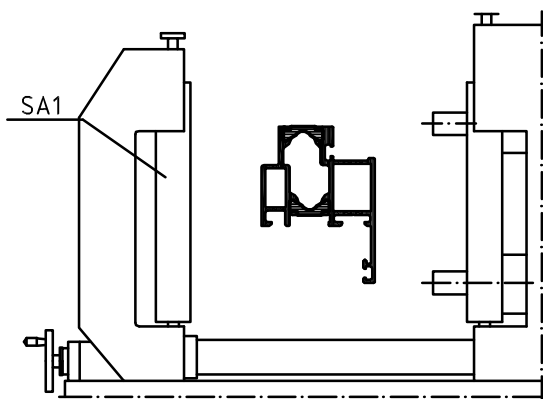
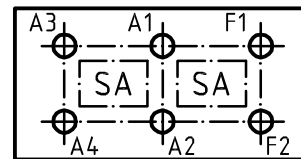




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

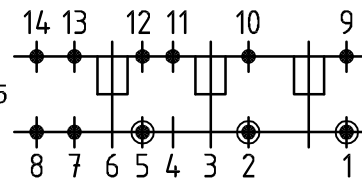


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 B	280693 B	R2/R3/S1/R4/A1/R2/R5/S1			
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R6			
A3	1	280694 B	280693 B	R2/R3/S1/R4/A3/R2/R5/S1			
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R6			
F1	1	280692 B		R1/F1/R6			
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R3			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		
					mech. polished		
					umt. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		VP PU	
Original / Änderung Revision / Version				0403		Info-Plan:	
Name				Datum Date		Maßstab Scale	
				14.01.2009		1 : 1	
Bestückung geändert				gez. drawn		Werkstoff Material	
				gepr. checked			
				ges. seen			
				Finkemeyer		Benennung Title	
				Finkemeyer			
				Nienhüser			
						Schüco AWS 50	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						341610 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO