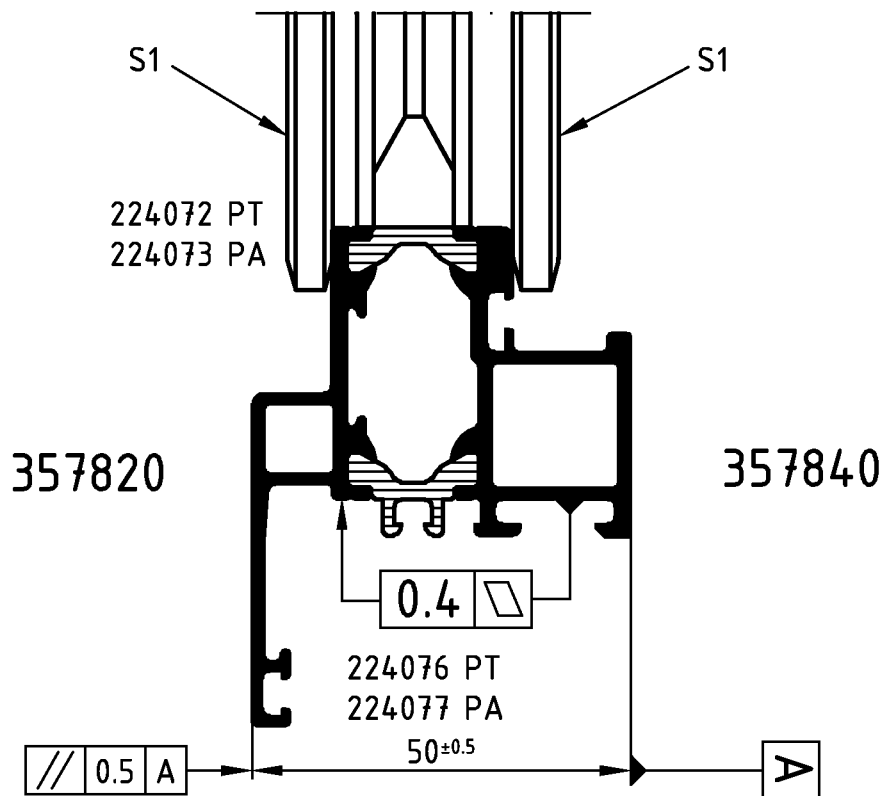
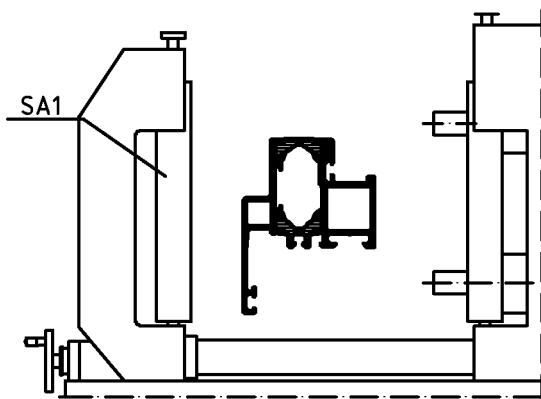
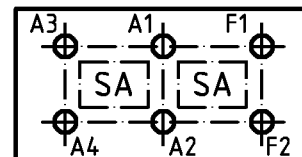




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

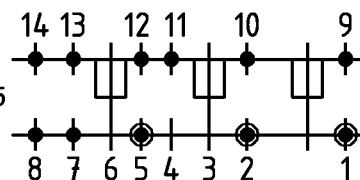


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280693 B	280693 B	R2/R3/S1/R4/A1/R2/R5/S1		R1	4	282821 (20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R6		R2	5	296534 (8.5 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R2/R3/S1/R4/A3/R2/R5/S1		R3	4	296207 (4.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R6		R4	2	299085 (3.6 mm)
F1	1	280692 B		R1/F1/R6		R5	2	296565 (4.8 mm)
F2	1	280692 B		R1/F2/R3/R3		R6	3	283316 (19.5 mm)
						S1	4	282014 (Scheibe)
						SA1	3	299953
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		g/m
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		
Name Finkemeyer		06.05.2008		Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5		
Bestückung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco AWS 50		IsoModul
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		341620 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersetzt für Replacement for