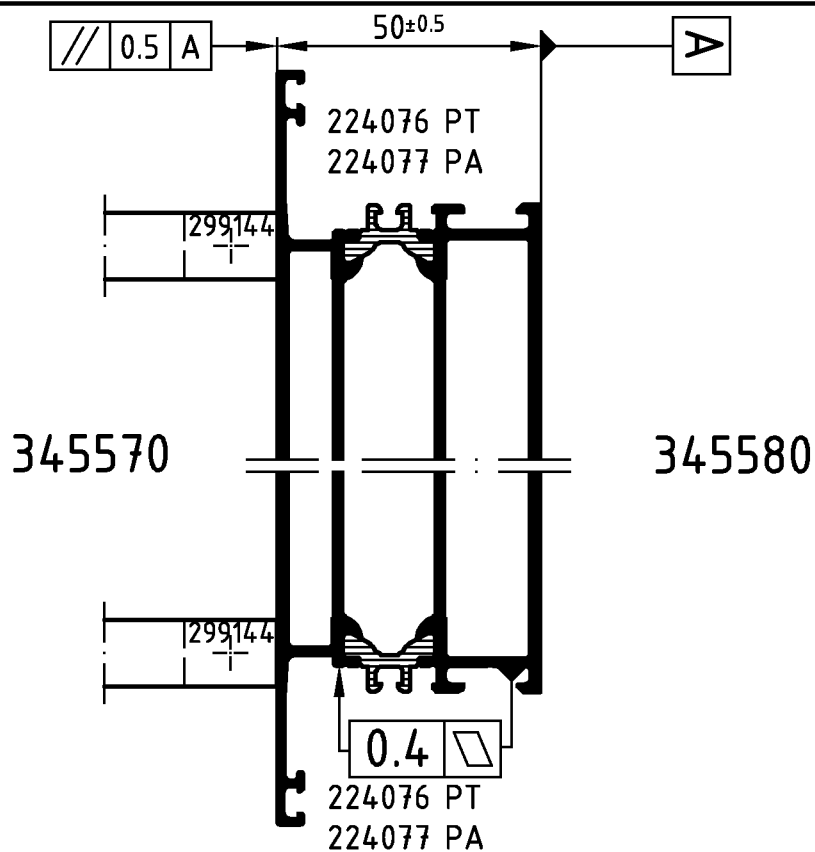
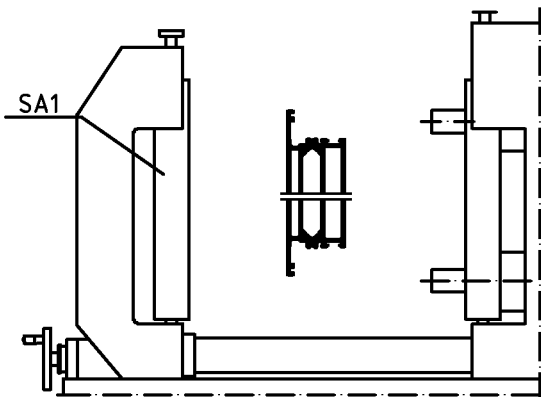
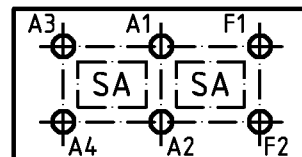




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

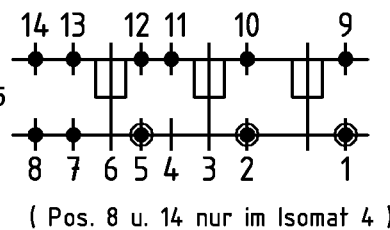


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze
● Seitliche
Andruck-
rolle

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
	A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)	
	A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4	296448 (8.0 mm)	
	A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2	296209 (6.5 mm)	
	F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4	SA1	6	299144	
	F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU				Info-Plan:
				mech. polished					
				uml. total					
				beschichtet coated					
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale	1 : 1		Gewicht Weight
									g/m
	Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
	Name	Finkemeyer		05.05.2008		Benennung Title			
	Bemaßung geändert		gez. drawn		Finkemeyer				
			gepr. checked		Winkler				
			ges. seen		Nienhüser				