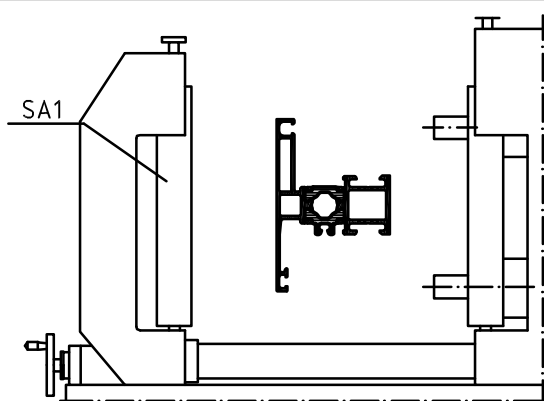
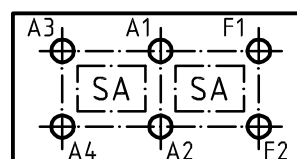


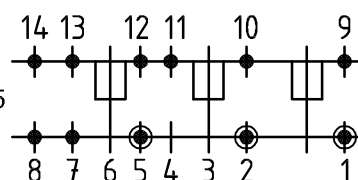
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 B		280693 B		R1/A1/R2/R3		
A2	1	280693 B		280693 B		R1/A2/R2/R3		
A3	1	280694 B		280693 B		R1/A3/R2/R3		
A4	1	280694 B		280693 B		R1/A4/R2/R3		
F1	1	280692 B				R1/F1/R2/R4		
F2	1	280692 B				R1/F2/R2/R4		
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
						mech. polished		-
						umt. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		- - -
Original / Änderung Revision / Version				0302		Datum Date		Name
Name						10.12.2008		
Stück entfernt				gez. drawn		Winkler		
				gepr. checked		Finkemeyer		
				ges. seen		Nienhüser		
								
				Zeichn.-Nr. Drawing No.				
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
				Ersatz für Replacement for				