



345130

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210	(10.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4	296448	(8.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2	296209	(6.5 mm)
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4	SA1	3	299953*	
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4			*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Werkstoff Material		
Artikelnr. Halbschalen geändert		gez. drawn		08.01.2015		Benennung Title		
		gepr. checked		winkan		Rollenplan		
		ges. seen		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
				Nienhüser		Schüco AWS 50		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		341670 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for