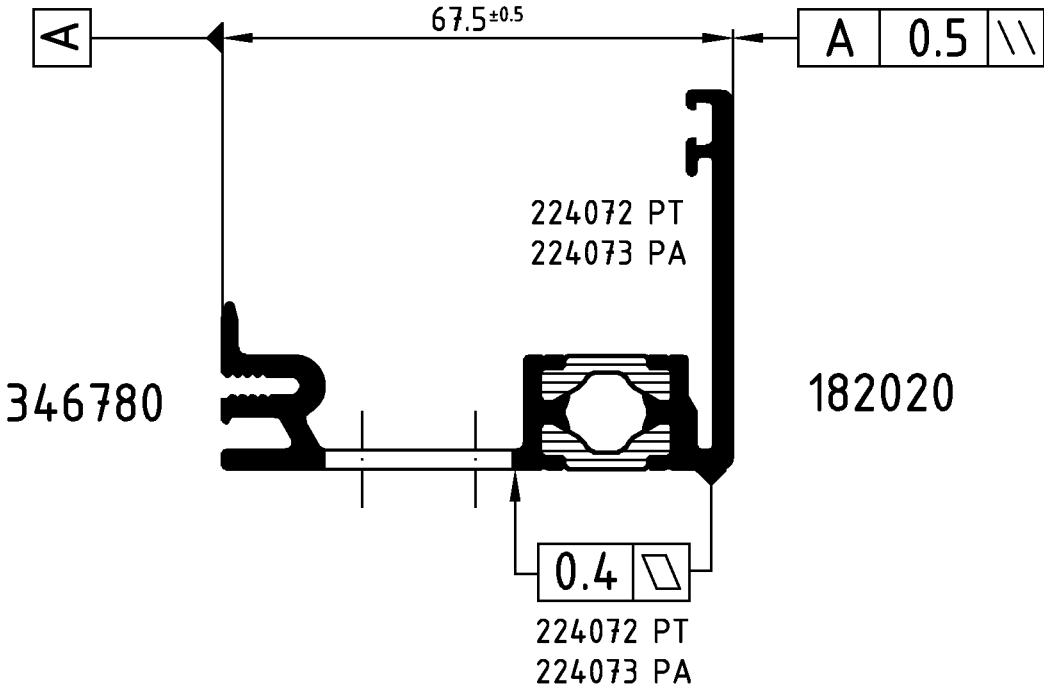
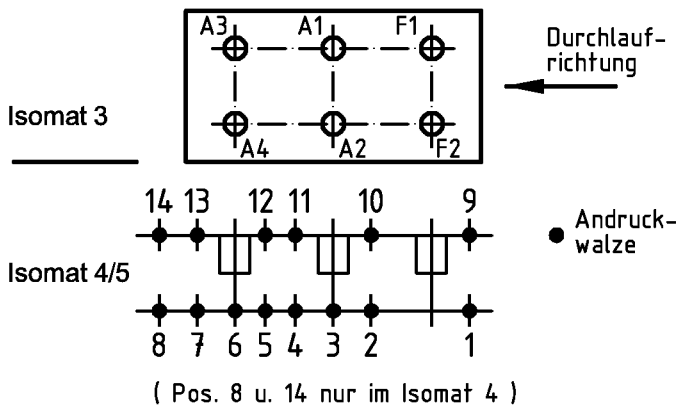
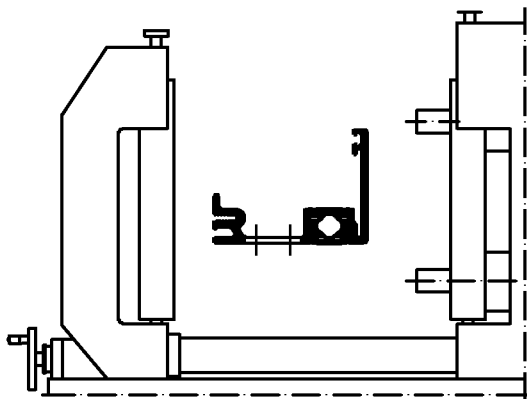




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck.	Art.-Nr. Zubehör
						Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	296448 (8.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	282821 (20.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	6	296210 (10.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3			
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3			
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Werkstoff Material	
Name Finkemeyer		06.05.2008		Name		Benennung Title	
Bemaßung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
						Schüco AWS 50	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						341700 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	