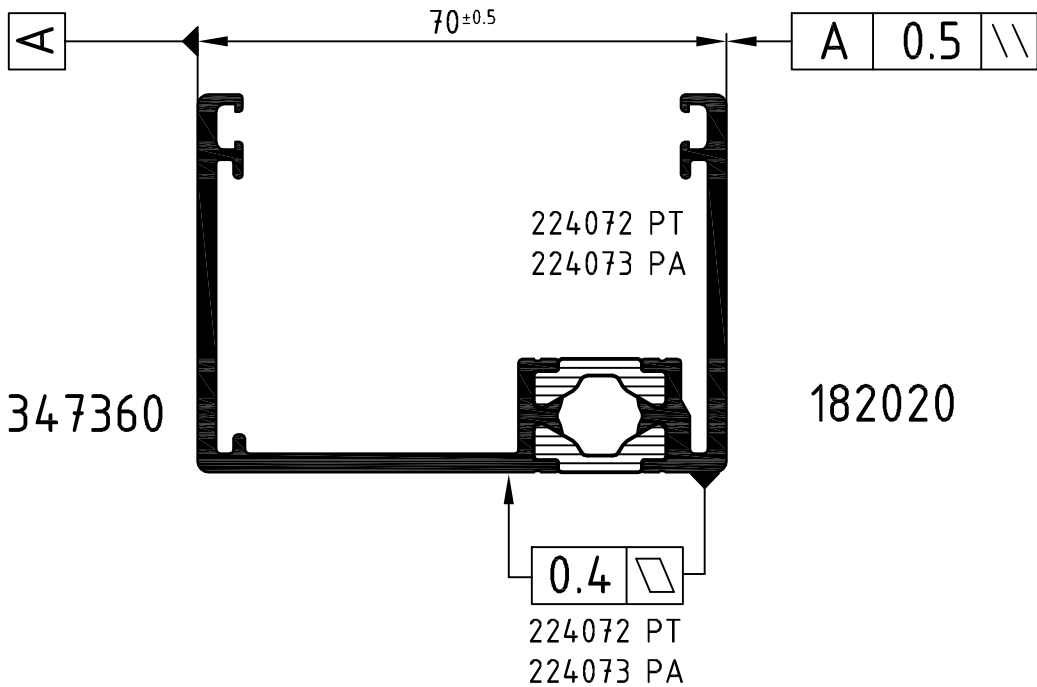
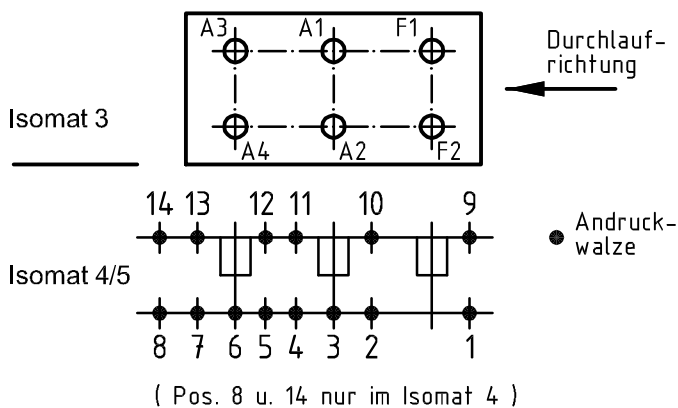
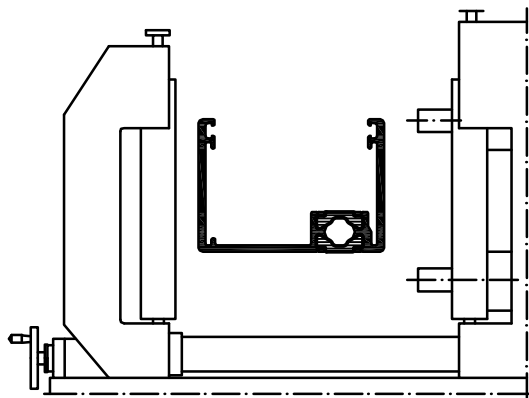




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296448 (8.0 mm)	
A1	1	280693 B	280693 B		R1/A1/R2/R3			
A2	1	280693 B	280693 B		R1/A2/R2/R3			
A3	1	280694 B	280693 B		R1/A3/R2/R3			
A4	1	280694 B	280693 B		R1/A4/R2/R3			
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3				
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
		beschichtet coated		— — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		
Name				26.11.2008		Benennung Title		
Bemaßung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco AWS 50		IsoModul
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		341710 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		