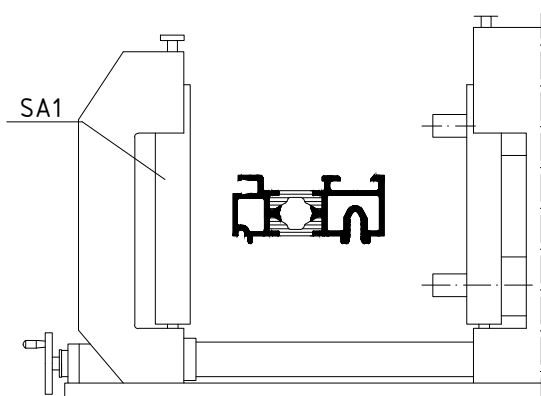
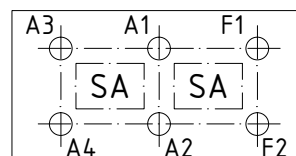


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

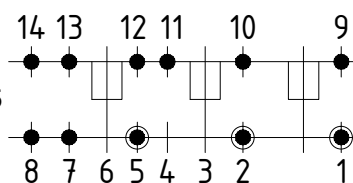


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

● Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A1/R3/R4		
A2	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A2/R3/R4		
A3	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A3/R3/R4		
A4	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A4/R3/R4		
F1	1	280692 B			R1/R2/F1/R3/R5			
F2	1	280692 B			R1/R2/F2/R3/R5			
						R1	6	280753 (15.0 mm)
						R2	6	296229 (5.5 mm)
						R3	6	296210 (10.0 mm)
						R4	4	296448 (8.0 mm)
						R5	2	296209 (6.5 mm)
						SA1	3	299144*
								*Isomat 3: 2
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0403				Datum Date		Benennung Title		
Name				10.11.2015		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Bemaßung geändert		gez. drawn		Winkler, A.		Schüco AWS 50		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		IsoModul		
		ges. seen		Nienhüser, R.		341720 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		