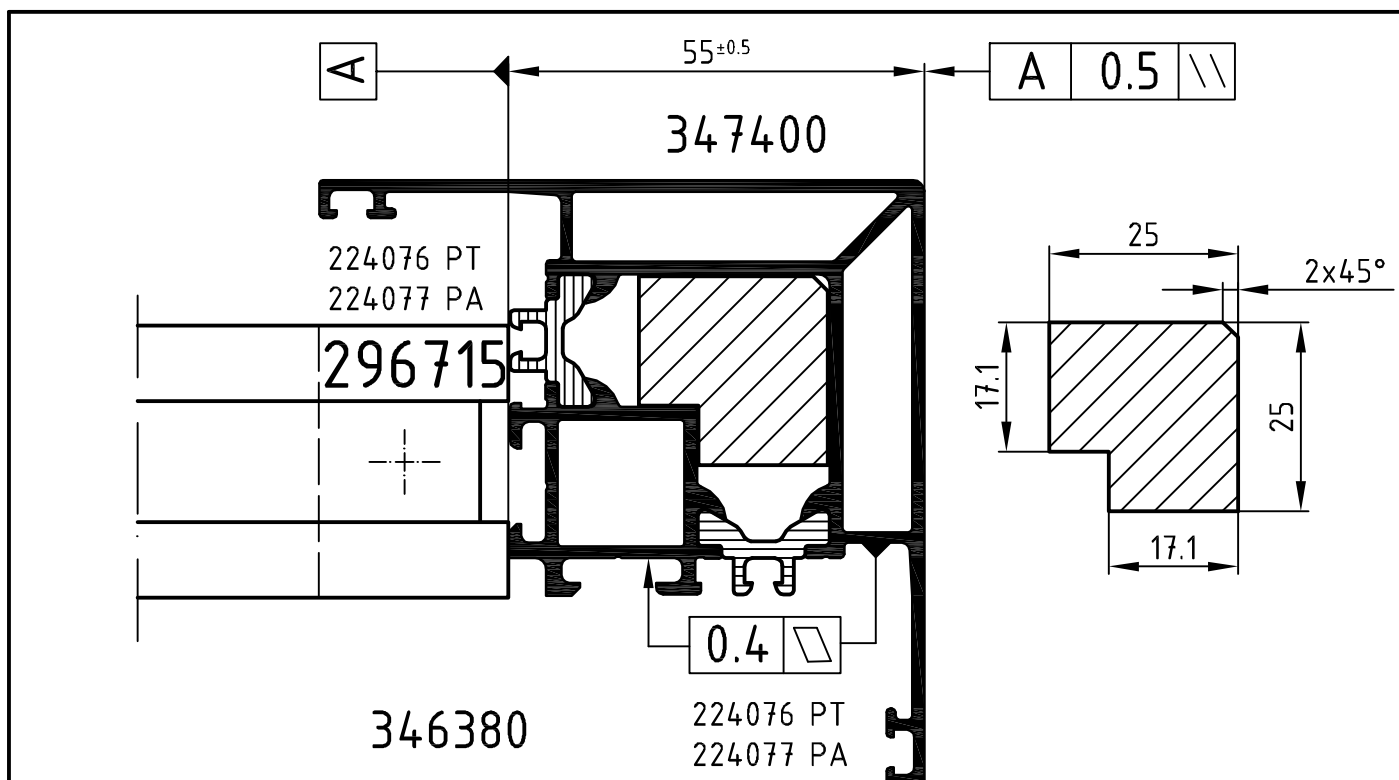
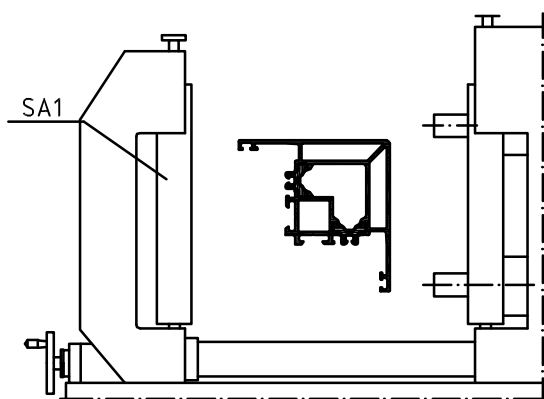


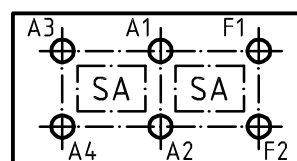


In 2 Durchgängen rollen! Einschiebling in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

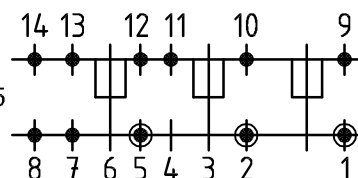


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	296273	296273		R1	3 296534 (8.5 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R2	3 296207 (4.0 mm)
A3	1	296273	296273		R3	3 282821 (20.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4	R4	3 280748 (6.0 mm)
F1	1	296273			SA1	3 296715
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:
			mech. polished	-		
			uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			26.11.2008		Benennung Title	
Bestückung ergänzt		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan	
		gepr. checked	Finkemeyer		Isomat 4/5	
		ges. seen	Nienhäuser		Schüco AWS 50	IsoModul
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					341780 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	