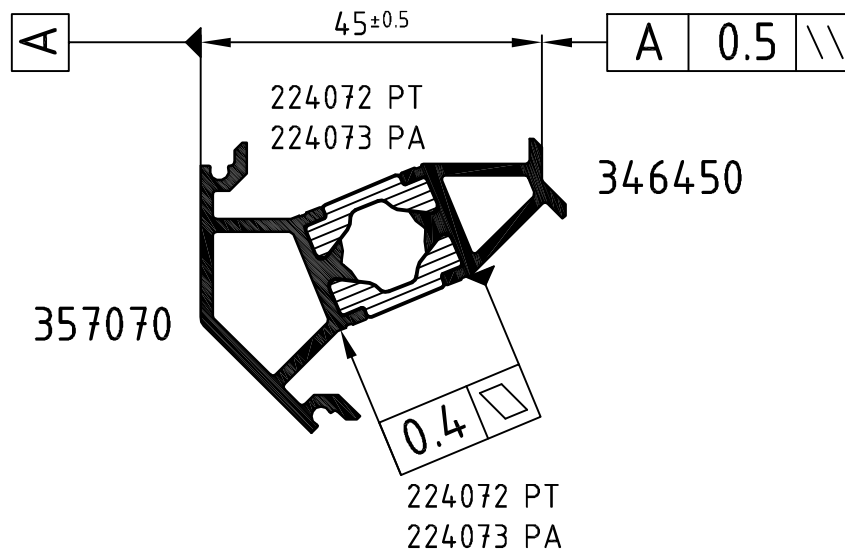
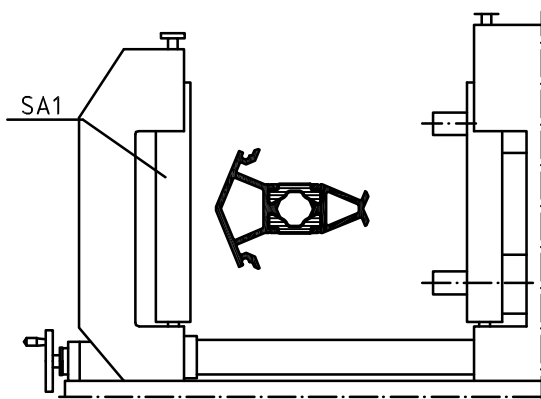




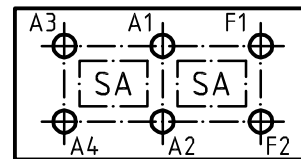
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



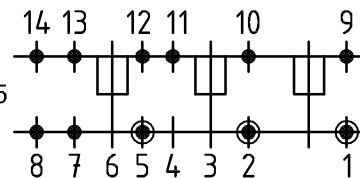
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A1/R3/R4			
A2	1	280693 B		280693 B		R1/R2/A2/R3/R4			
A3	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A3/R3/R4			
A4	1	280694 B		280693 B		R1/R2/A4/R3/R4			
F1	1	280692 B			R1/R2/F1/R3/R4				
F2	1	280692 B			R1/R2/F2/R3/R4				
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				0403		Datum Date		Name	
Name						03.12.2008		Benennung Title	
Rollenhinweis				gez. drawn		Winkler			
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		Nienhüser			
						Schüco AWS 50			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						341800 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO