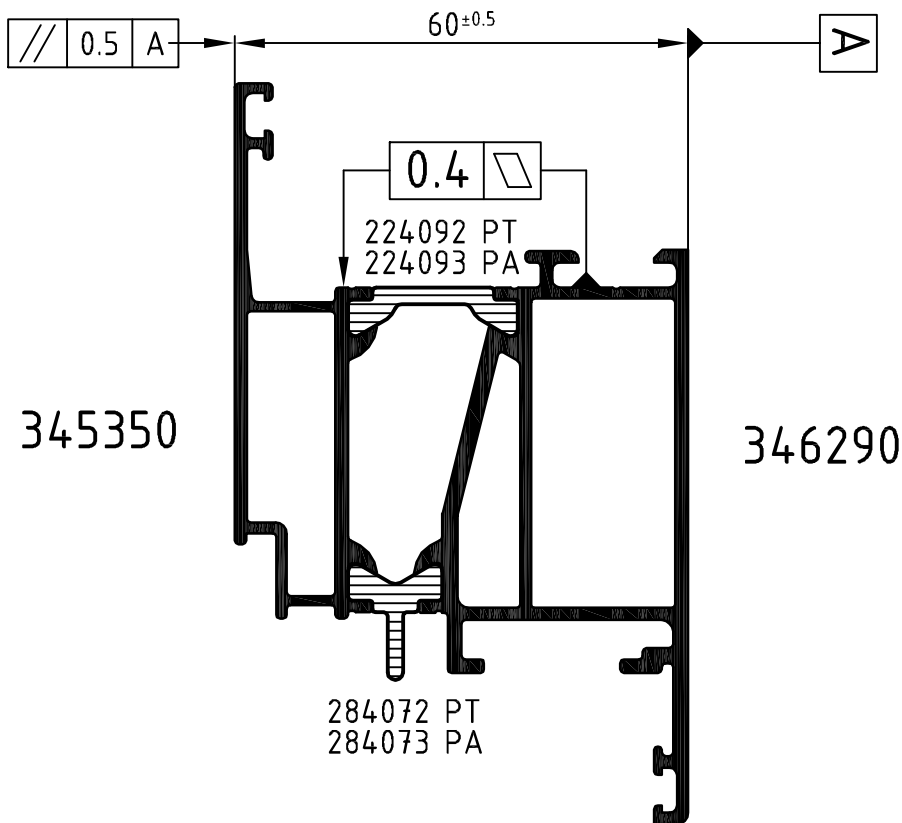
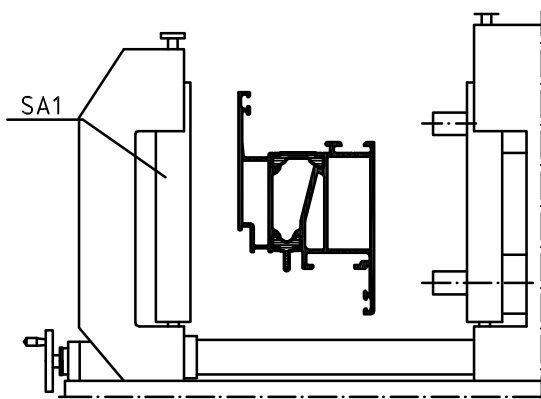


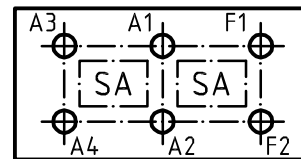


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



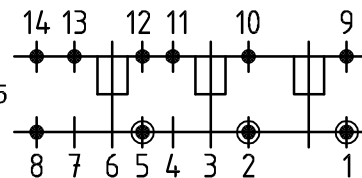
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	280696 A		280696 A		R1/A1	
A2	1	283015 A		283015 A		R2/A2	
A3	1	280697 A		280696 A		R1/A3	
A4	1	283016 A		283015 A		R2/A4	
F1	1	280695 A				R1/F1	
F2	1	283014 A				R2/F2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished uml. total		Info-Plan:	
				beschichtet coated		Maßstab Scale	
						1 : 1	
						Werkstoff Material	
						Benennung Title	
						Rollenplan	
						Isomat 3/4/5	
						Schüco AWS 50	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						341920 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	02.12.2008	Name	
Ringbezeichnung	gez. drawn	Winkler			
	gepr. checked	Finkemeyer			
	ges. seen	Nienhüser			
SCHÜCO					