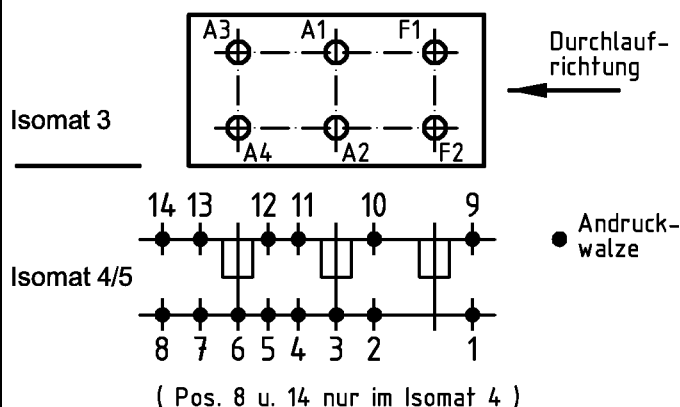
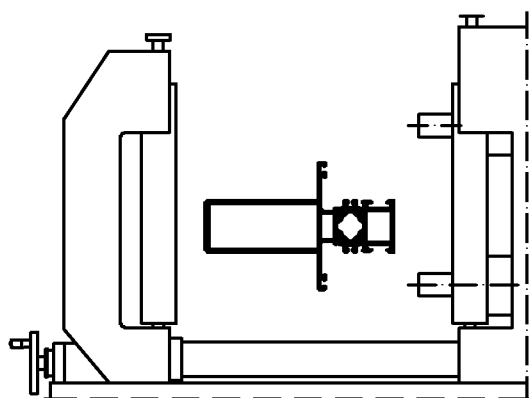


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck.	Art.-Nr. Zubehör
						Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4	296448 (8.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2	296209 (6.5 mm)
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4			
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished		Maßstab Scale	1 : 1	
			umf. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name		Finkemeyer	08.05.2008		Benennung Title		
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhüser				
					Schüco AWS 50		
					IsoModul		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					341990 RP 1000		
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		