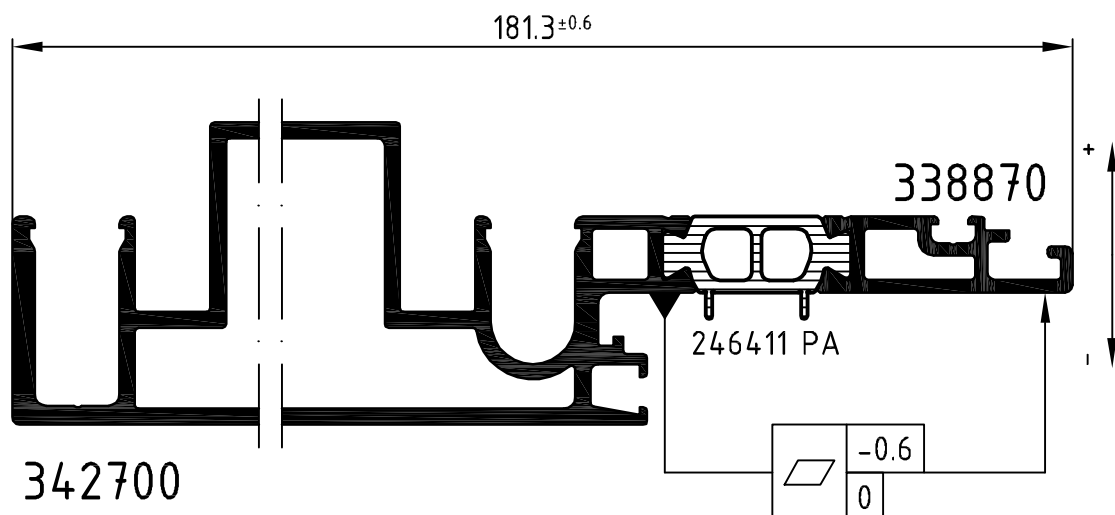
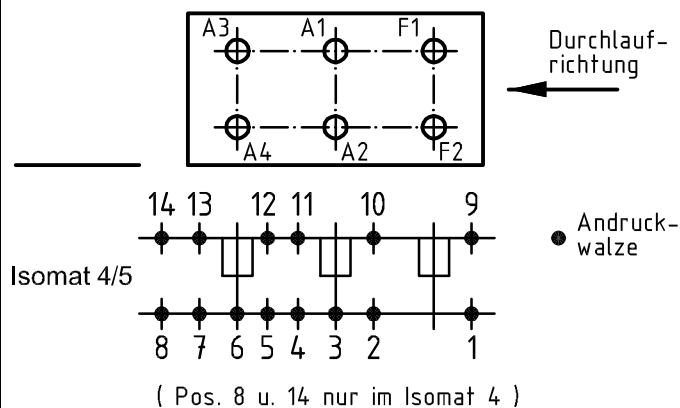
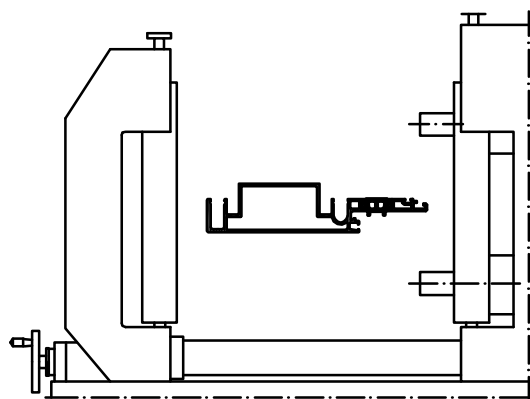




Mit geringen seitlichen Andruck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	282473 B	282473 B	R1/R2/R3/A1/S2		R1	2 282821 (20.0 mm)
A2		1	283563	283563	S1/A2/R5		R2	2 280742 (5.4 mm)
A3		1	282474 B	282473 B	R1/R2/R3/A3/S2		R3	2 296207 (4.0 mm)
A4		1	283563	283563	S1/A4/R5		R4	1 280753 (15.0 mm)
F1		1	283549		R4/F1		R5	3 280743 (5.0 mm)
F2		1	283563		S1/F2/R5		S1	3 283661
							S2	2 283566
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished —		Info-Plan:	
					uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date 24.01.2011		Name		Benennung Title	
Name							Rollenplan Isomat 4/5	
Zusatztext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco USC 65 IsoModul		
		gepr. checked		Winkler		342730 RP 1000		
		ges. seen		Nienhüser		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		