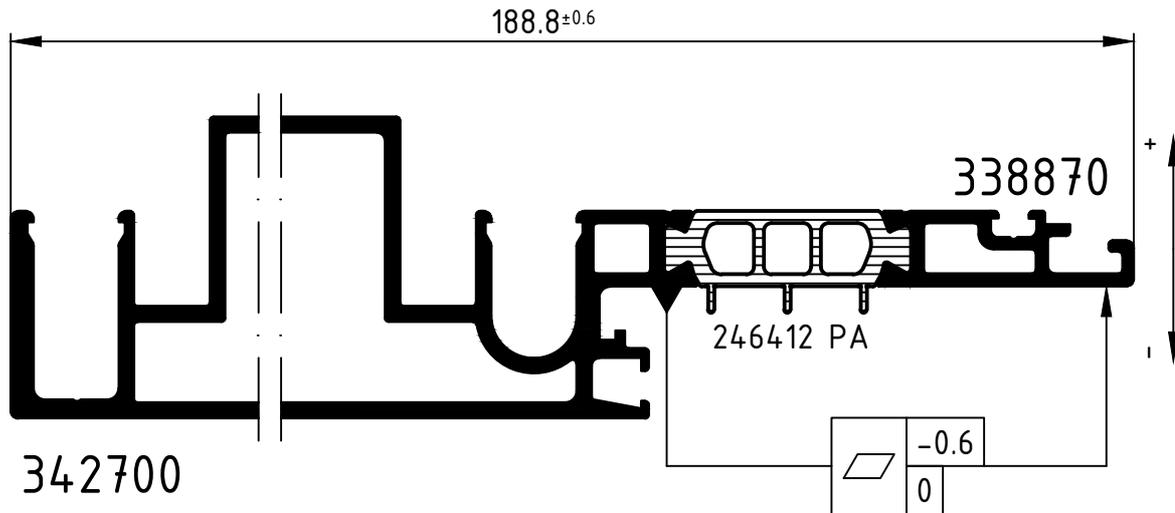
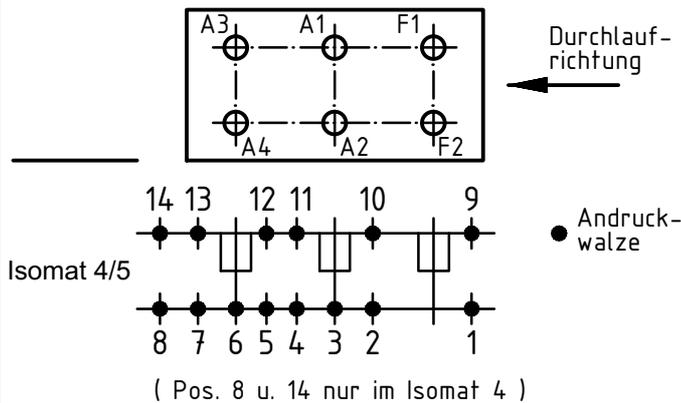
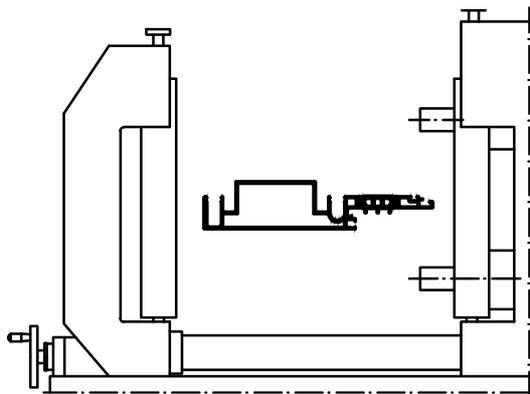


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung! Andruck von oben (oberer Support) wie folgt einstellen: F1 so einstellen das sie die Halbschale 338870 leicht berührt, F1 entfernen, plus eine viertel Umdrehung des Handrades. Profil prüfen, gegebenenfalls nachjustieren. Geringer seitlicher Andruck! $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
 Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories					
					R1	R2	R3	R4	S1	S2
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/R3/A1/S2	2	282821 (20.0 mm)				
A2	1	283564	283564	S1/A2	2	280742 (5.4 mm)				
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/R3/A3/S2	2	296207 (4.0 mm)				
A4	1	283564	283564	S1/A4	1	280753 (15.0 mm)				
F1	1	283549		R4/F1	3	283661				
F2	1	283564		S1/F2	2	283566				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
		uml. total		Werkstoff Material	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Benennung Title	
Abmaße Std. tolerance				Rollenplan Isomat 4/5 Schüco USC 65 IsoModul	
Original / Änderung Revision / Version 0403		Datum Date 07.11.2016			
Name		Name		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn Finkemeyer, C.		Ersatz für Replacement for	
		gepr. checked Winkler, A.			
		ges. seen Nienhüser, R.			
		SCHÜCO			