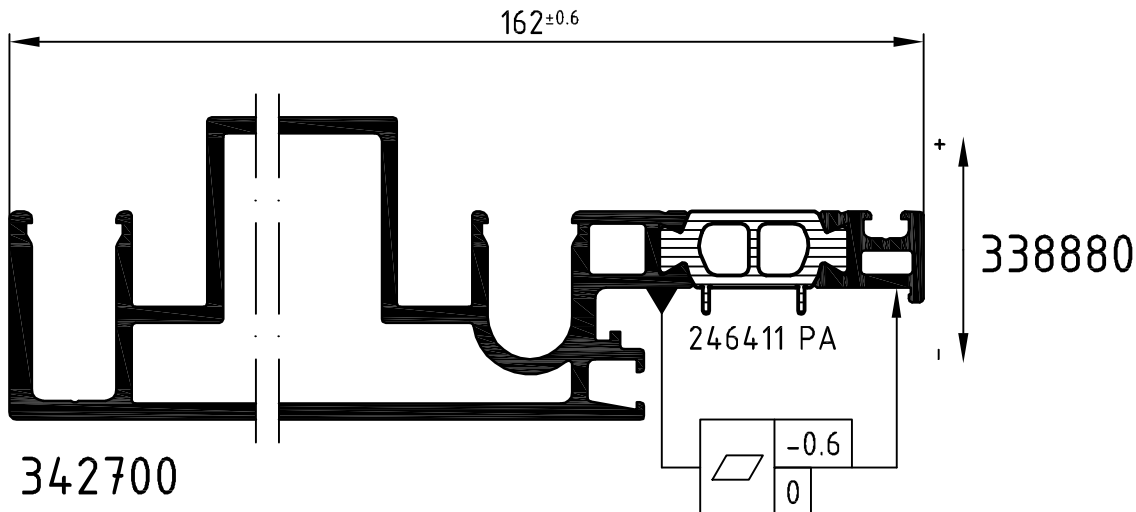
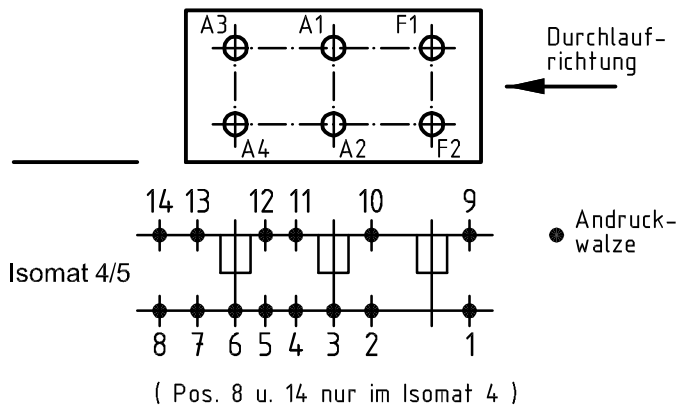
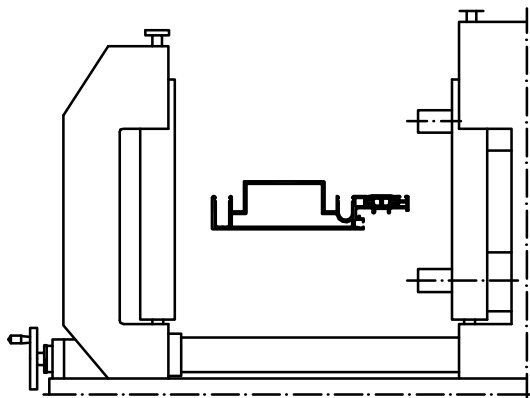




Mit geringen seitlichen Andruck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282473 B	282473 B	R1/R2/A1/S1	R1	2 280740 (5.2 mm)
A2	1	283563	283563	A2/R3/R4	R2	2 280743 (5.0 mm)
A3	1	282474 B	282473 B	R1/R2/A3/S1	R3	3 296207 (4.0 mm)
A4	1	283563	283563	A4/R3/R4	R4	3 282821 (20.0 mm)
F1	1	283549		F1/R5	R5	1 280753 (15.0 mm)
F2	1	283563		F2/R3/R4	S1	2 283566
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished —	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —			
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco USC 65 IsoModul	
Name		25.01.2011				
Zusatztext hinzu gefügt	gez. drawn	Finkemeyer				
	gepr. checked	Winkler				
	ges. seen	Nienhäuser				
		SCHÜCO		Zechn.-Nr. Drawing No.	342760 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	