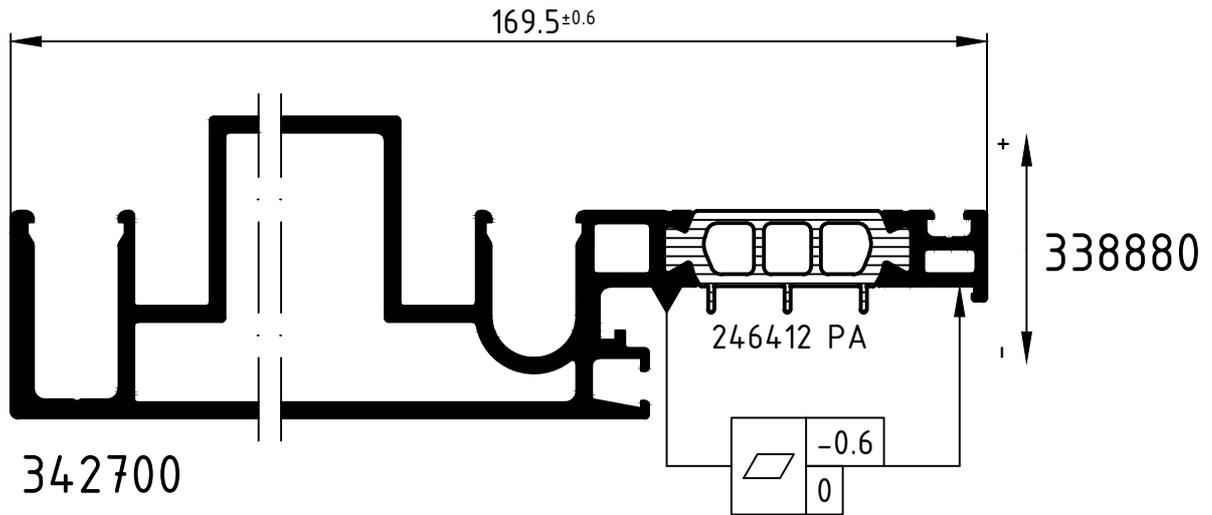
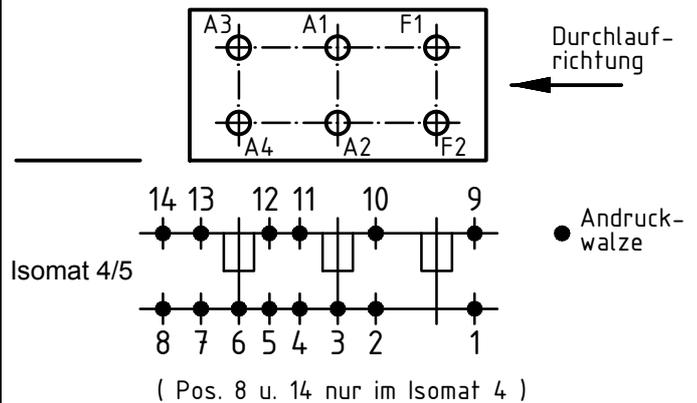
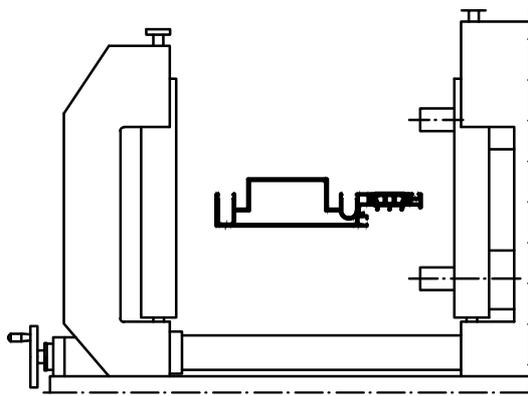


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung! Andruck von oben (oberer Support) wie folgt einstellen: F1 so einstellen das sie die Halbschale 338880 leicht berührt, F1 entfernen, plus eine viertel Umdrehung des Handrades. Profil prüfen, gegebenenfalls nachjustieren. Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	R2
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/S1	2	280740 (5.2 mm)
A2	1	283564	283564	A2/R3	2	280743 (5.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/S1	3	296212 (17.0 mm)
A4	1	283564	283564	A4/R3	1	280753 (15.0 mm)
F1	1	283549		F1/R4	2	283566
F2	1	283564		F2/R3		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 29.10.2014		Name	
Name		Name		Rollenplan Isomat 4/5	
Zusatztext hinzu gefügt		gez. drawn Finkemeyer		Schüco USC 65 IsoModul	
		gepr. checked Winkler		342770 RP 1000	
		ges. seen Nienhüser		Zechn.-Nr. Drawing No.	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	