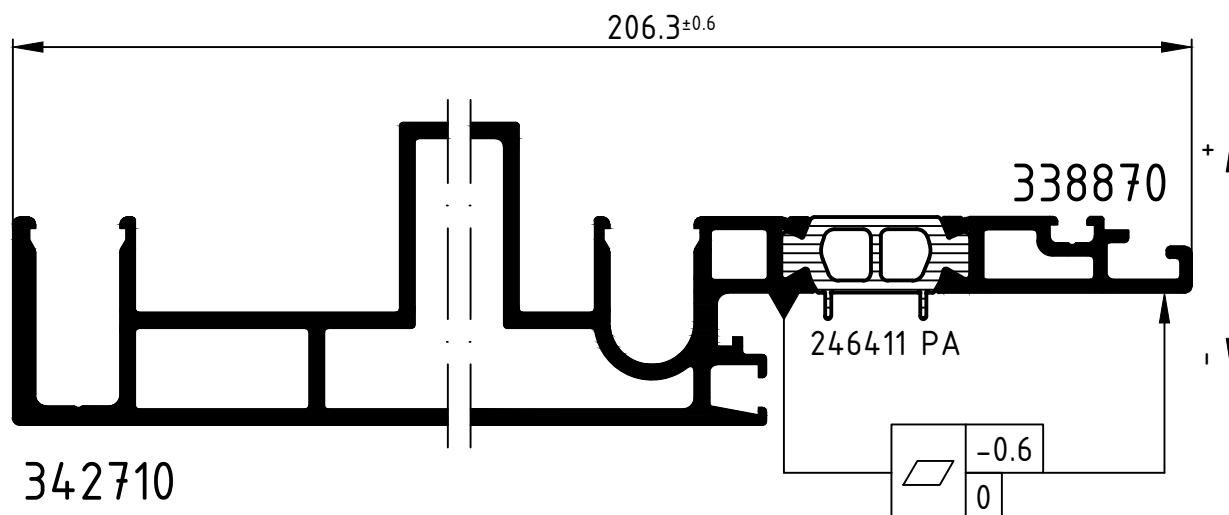
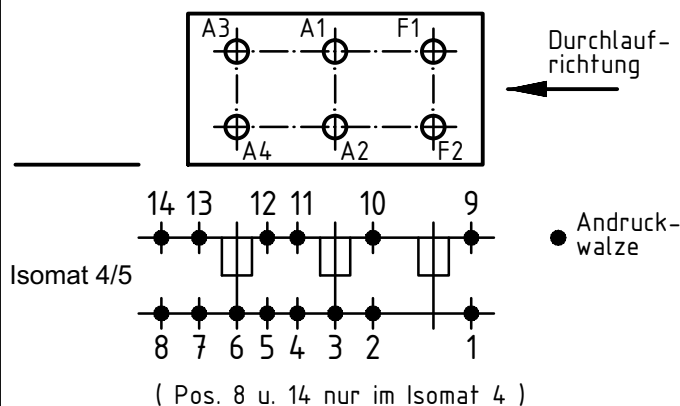
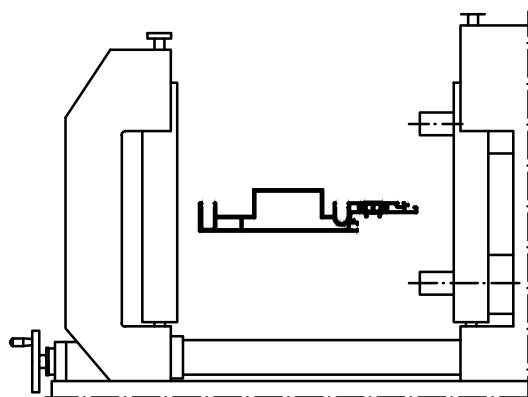




Mit geringem seitlichen Andruck rollen
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282473 B	282473 B	R1/R2/R3/A1/S2	R1	2	282821	(20.0 mm)
A2	1	283563	283563	S1/A2/R5	R2	2	280742	(5.4 mm)
A3	1	282474 B	282473 B	R1/R2/R3/A3/S2	R3	2	296207	(4.0 mm)
A4	1	283563	283563	S1/A4/R5	R4	1	280753	(15.0 mm)
F1	1	283549		R4/F1	R5	3	280743	(5.0 mm)
F2	1	283563		S1/F2/R5	S1	3	283661	
					S2	2	283566	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU			Info-Plan:	
			mech. polished	—				
			uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —				
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			18.11.2016		Benennung Title			
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.				Rollenplan	
		gepr. checked	Winkler, A.				Isomat 4/5	
		ges. seen	Nienhüser, R.		Schüco USC 65		IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	342780 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		
								</