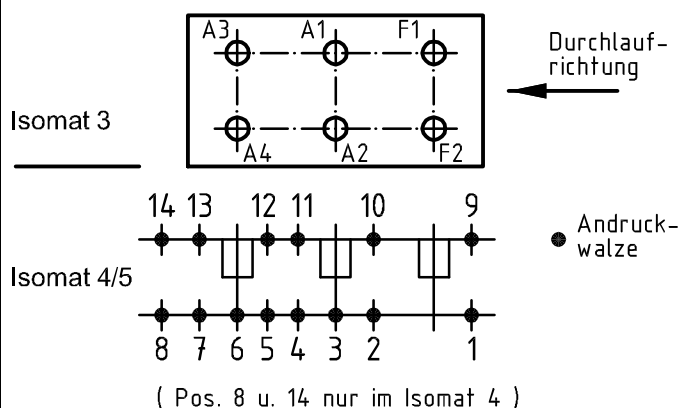
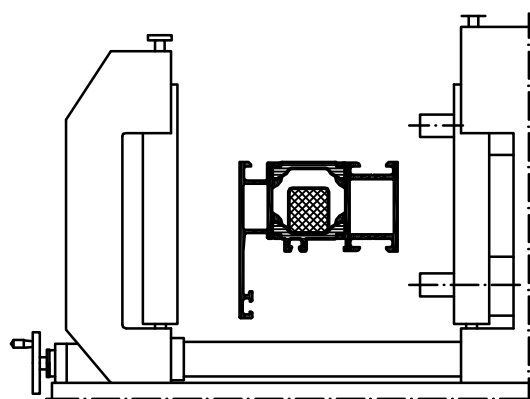


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)
					R2	5	296448 (8.0 mm)
					R3	1	296209 (6.5 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2			
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2			
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2			
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2			
F1	1	280698 B		R1/F1/R2			
F2	1	280698 B		R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale	
				— — —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material	
0403							
Name				10.12.2008		Benennung Title	
Ringbezeichnung				gez. drawn		Rollenplan	
				gepr. checked		Isomat 3/4/5	
				ges. seen		Schüco AWS 60.HI	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						343060 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	