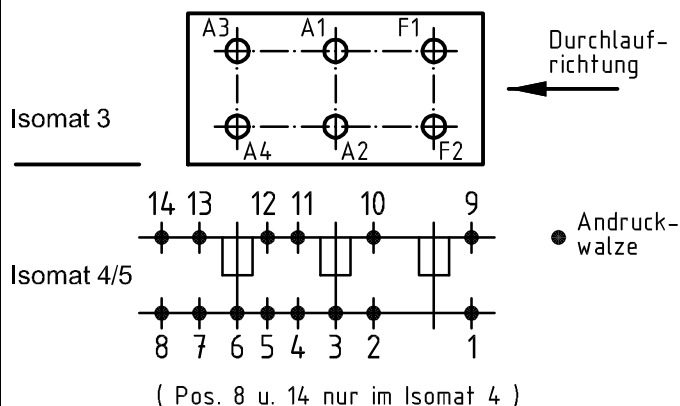
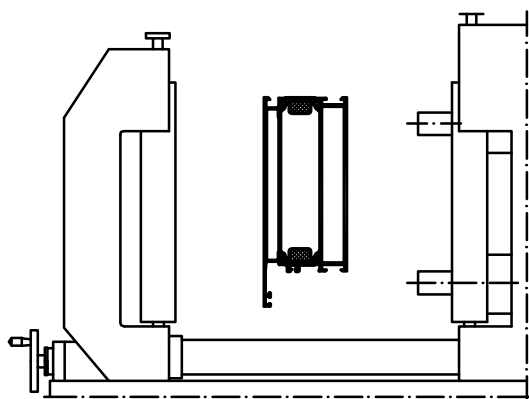


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
/	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821	(20.0 mm)
					R2	5	296448	(8.0 mm)
					R3	1	296209	(6.5 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2				
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2				
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2				
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				10.12.2008		Benennung Title		
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5		IsoModul
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		343110 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		