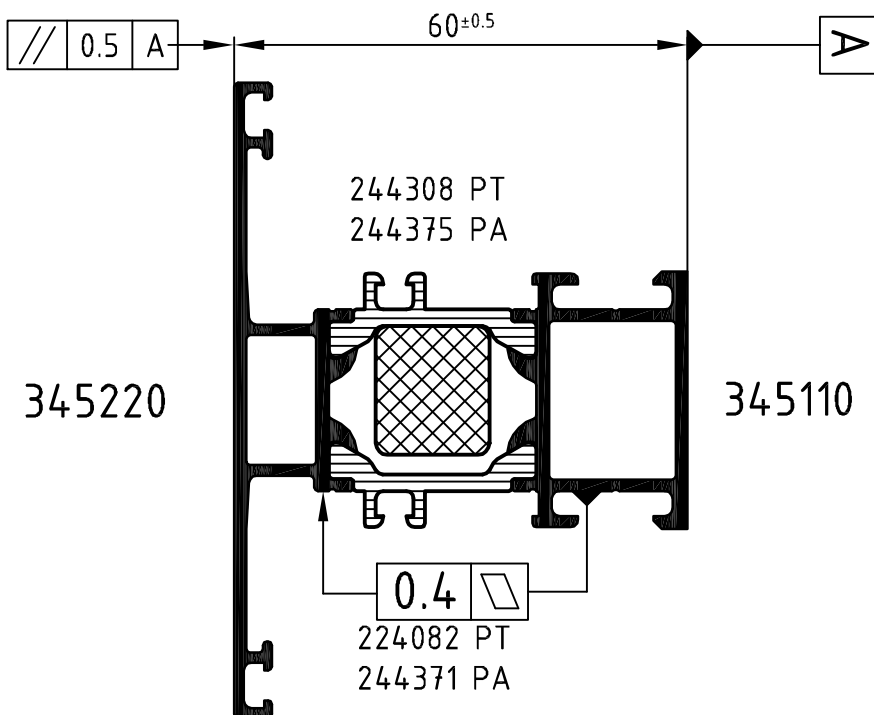
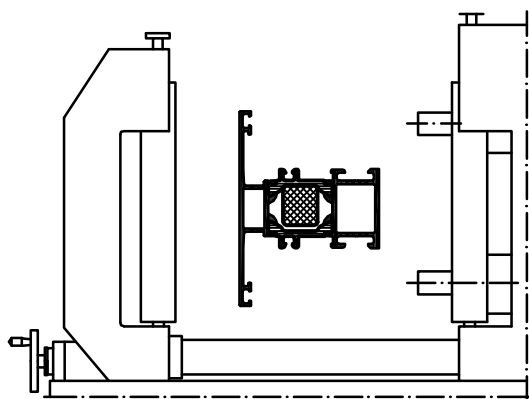
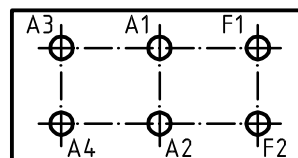




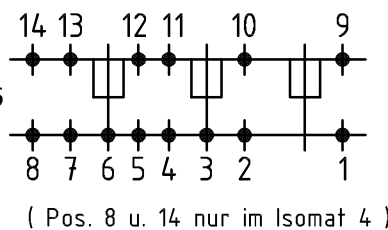
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3



Isomat 4/5



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
	A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	4	296448 (8.0 mm)	
	A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3	2	296209 (6.5 mm)	
	A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
	F1	1	280698 B		R1/F1/R3				
	F2	1	280698 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished				Maßstab Scale	
				uml. total				Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				10.12.2008				Rollenplan	
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler				Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer				Schüco AWS 60.HI	
		ges. seen		Nienhüser				IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		343270 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	