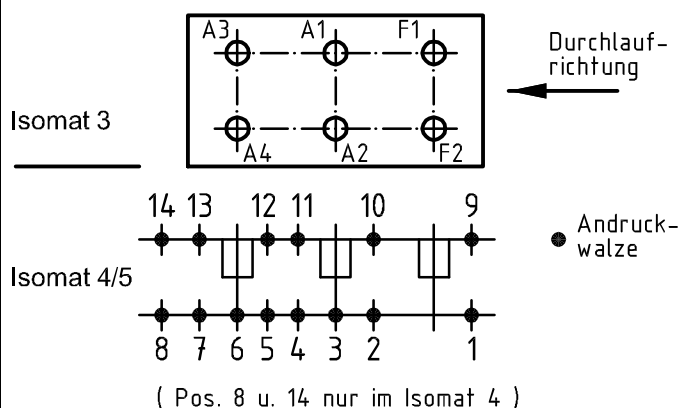
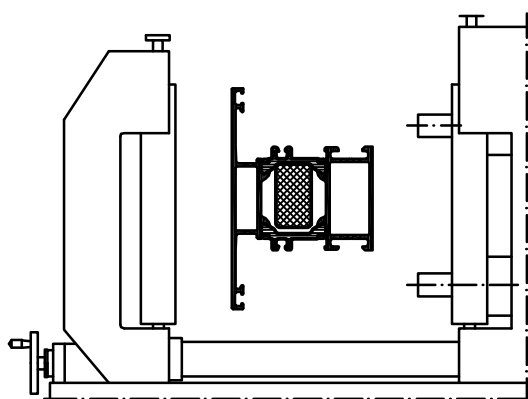


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
					R2	4 296448 (8.0 mm)
					R3	2 296209 (6.5 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2		
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2		
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R3		
F2	1	280698 B		R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale
				uml. total		
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		
		beschichtet coated		— — —		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name
Name				10.12.2008		Benennung Title
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5
		gepr. checked		Finkemeyer		
		ges. seen		Nienhüser		
				Schüco AWS 60.HI		IsoModul
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				343280 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
				SCHÜCO		