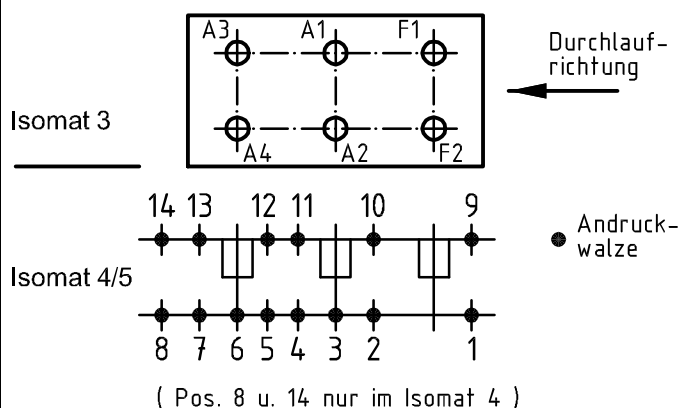
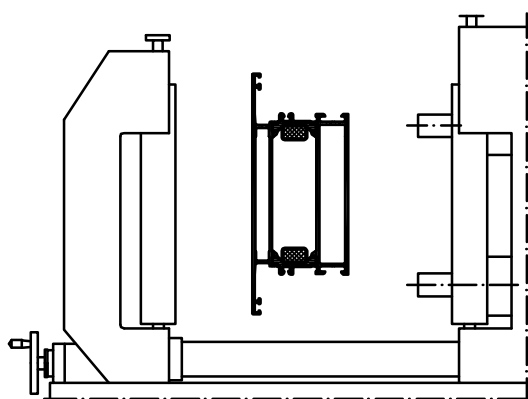


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
					R2	4 296448 (8.0 mm)
					R3	2 296209 (6.5 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2		
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2		
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R3		
F2	1	280698 B		R1/F2/R3		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			10.12.2008		Benennung Title	
Ringbezeichnung		gez. drawn	Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Finkemeyer			
		ges. seen	Nienhüser			
					Schüco AWS 60.HI	
					IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.			343310 RP 1000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	