

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)
				R2	4	296448 (8.0 mm)
				R3	2	296209 (6.5 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2		
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2		
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R3		
F2	1	280698 B		R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.			beschichtet coated			
Abmaße Std. tolerance		— — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name
Name		10.12.2008		Benennung Title		
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler		
		gepr. checked		Finkemeyer		
		ges. seen		Nienhüser		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				343330 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		