



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280699 B		280699 B		R1/A1/R2		
A2	1	280699 B		280699 B		R1/A2/R2		
A3	1	280700 B		280699 B		R1/A3/R2		
A4	1	280700 B		280699 B		R1/A4/R2		
F1	1	280698 B			R1/F1/R3			
F2	1	280698 B			R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permittssable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Benennung Title
Name				11.12.2008				
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 60.HI
						343370 RP 1000		
						Ersatz für Replacement for		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		