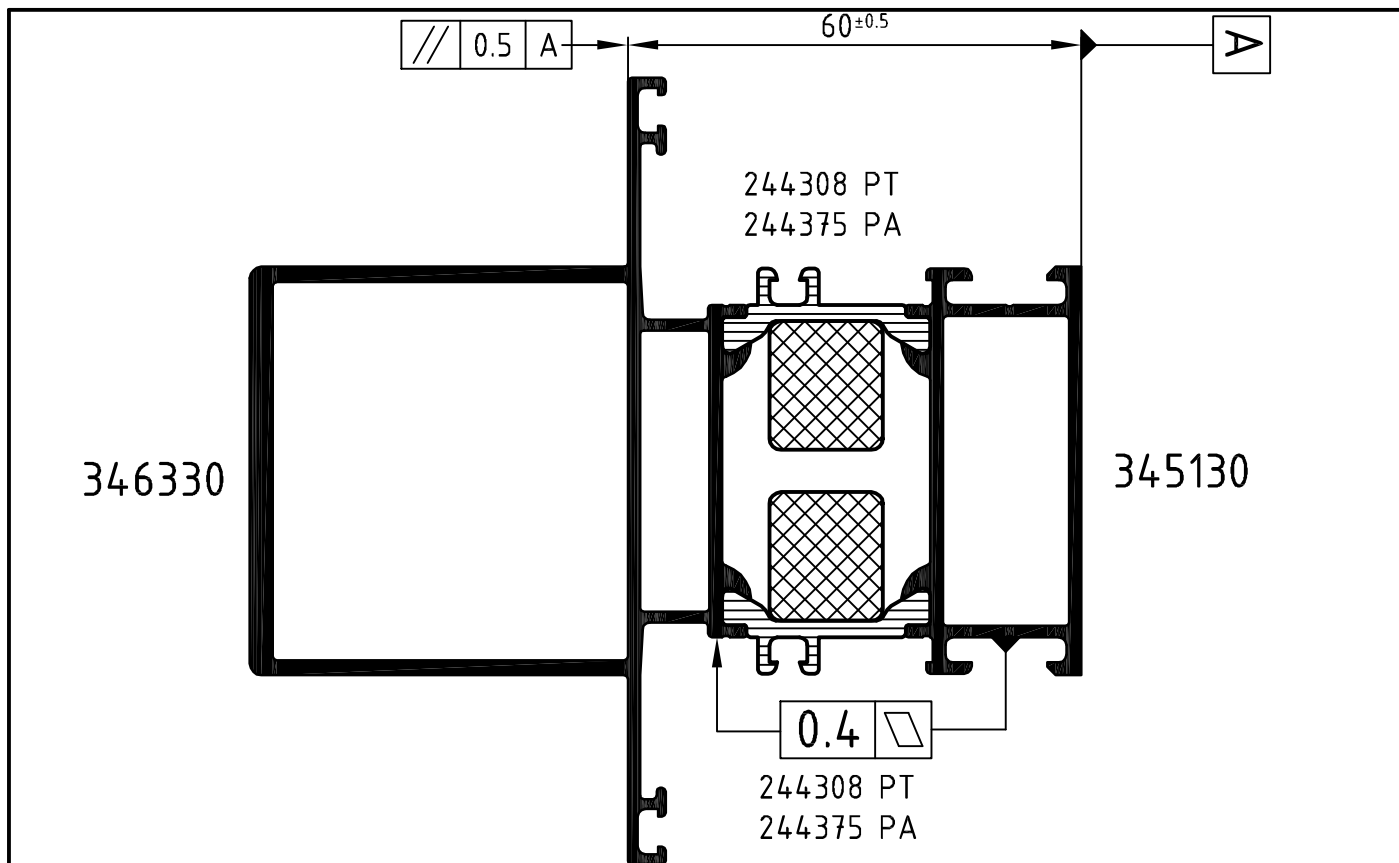
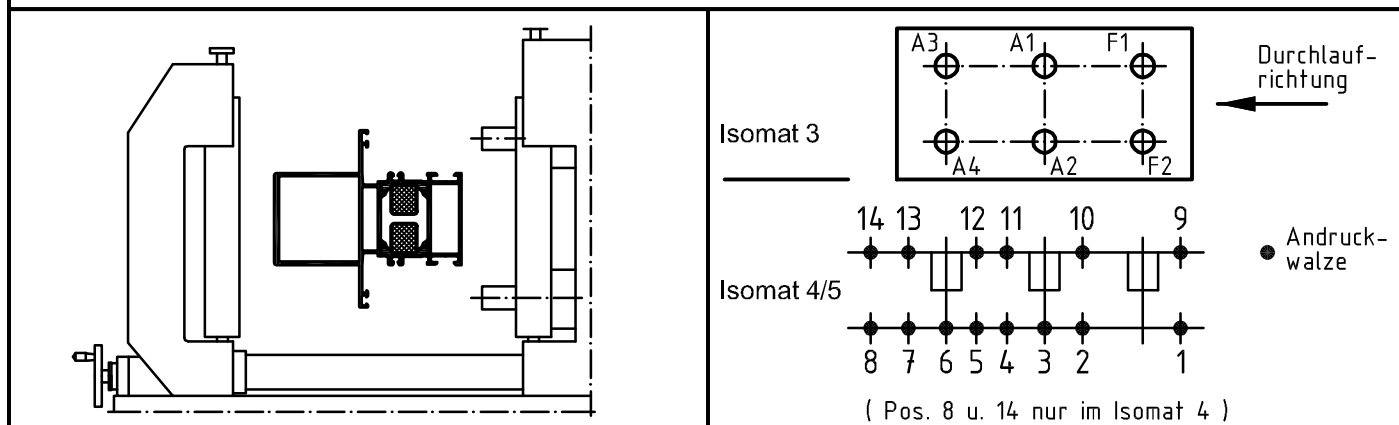




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1		1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1		6	282821 (20.0 mm)
A2		1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2		4	296448 (8.0 mm)
A3		1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3		2	296209 (6.5 mm)
A4		1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1		1	280698 B		R1/F1/R3				
F2		1	280698 B		R1/F2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished			Maßstab Scale	
					umt. total			1 : 1	
					beschichtet coated			Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0302			Datum Date	Name		Benennung Title	
Name					11.12.2008			Rollenplan Isomat 3/4/5	
Ringbezeichnung				gez. drawn	Winkler		Schüco AWS 60.HI		IsoModul
				gepr. checked	Finkemeyer		343400 RP 1000		
				ges. seen	Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	