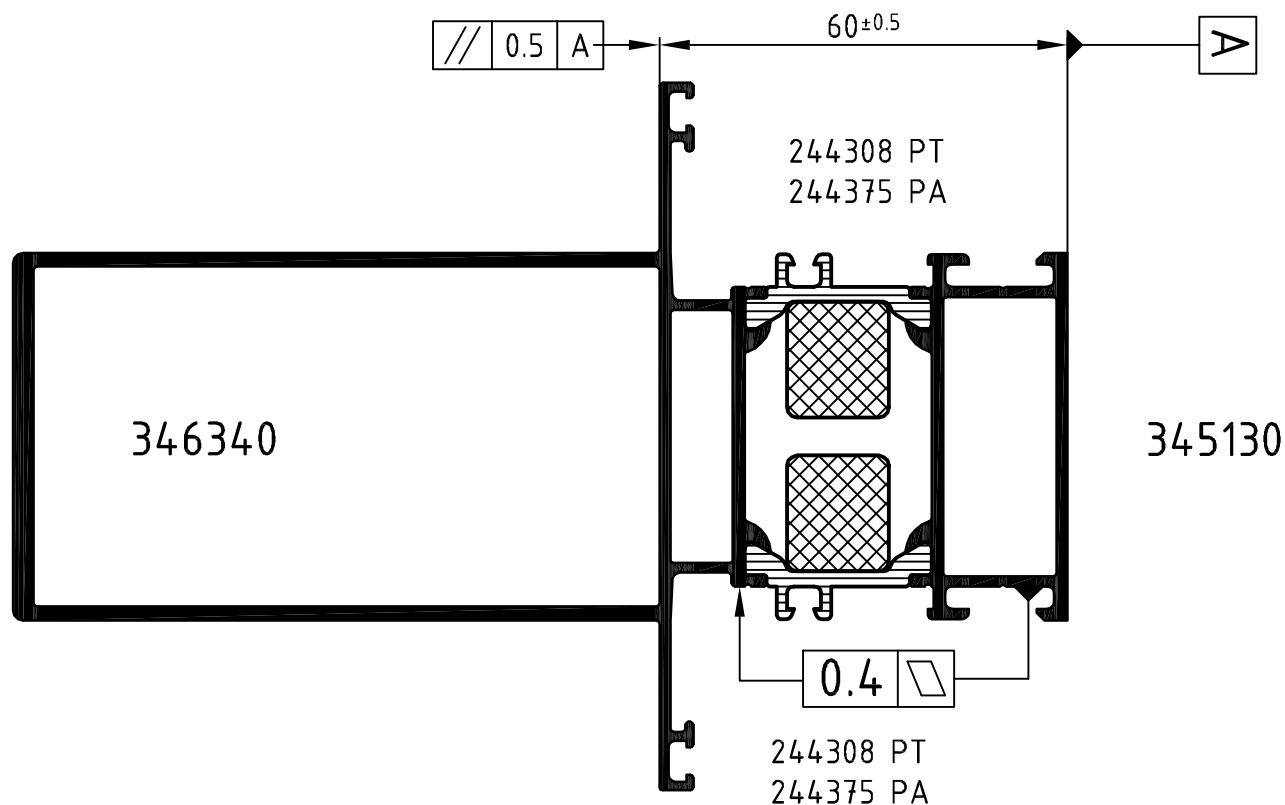
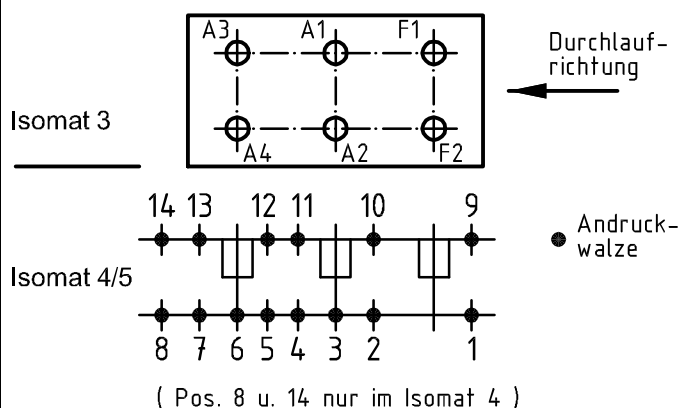
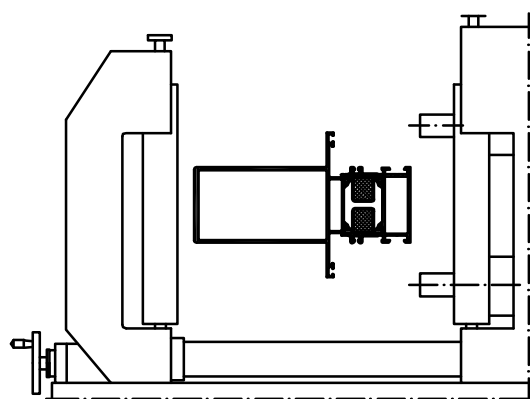




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
	A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2			
	A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2			
	A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2			
	F1	1	280698 B		R1/F1/R3			
	F2	1	280698 B		R1/F2/R3			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
	Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name	Benennung Title		
	Name			11.12.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5		
	Bemaßung korrigiert		gez. drawn		Winkler	Schüco AWS 60.HI		IsoModul
			gepr. checked		Finkemeyer			
			ges. seen		Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	343420 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	
				</				