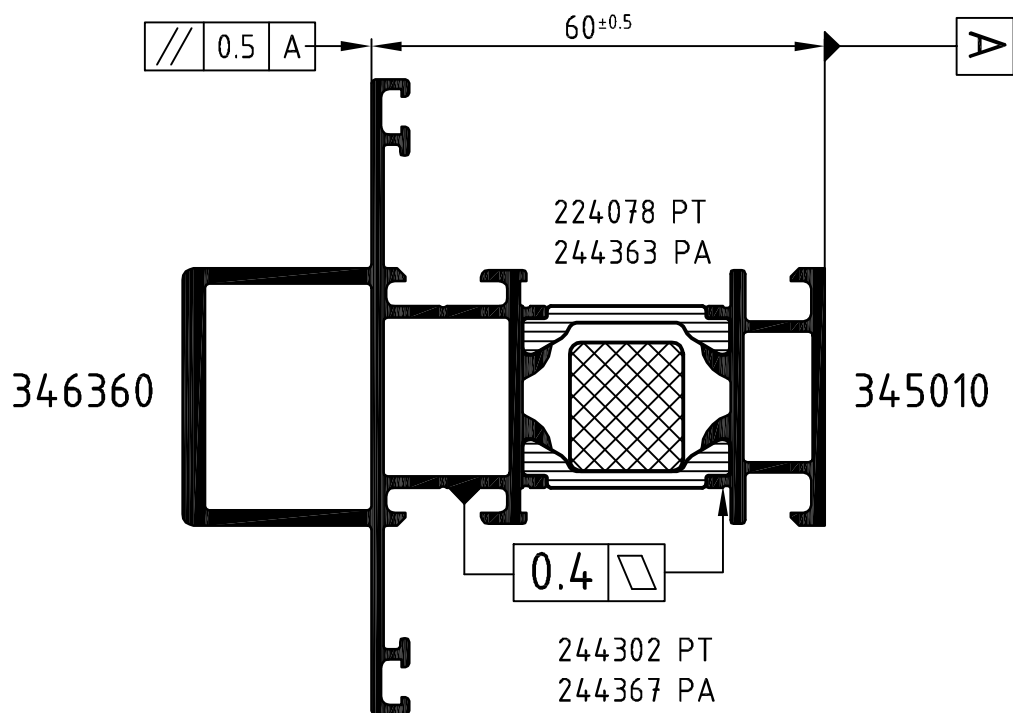
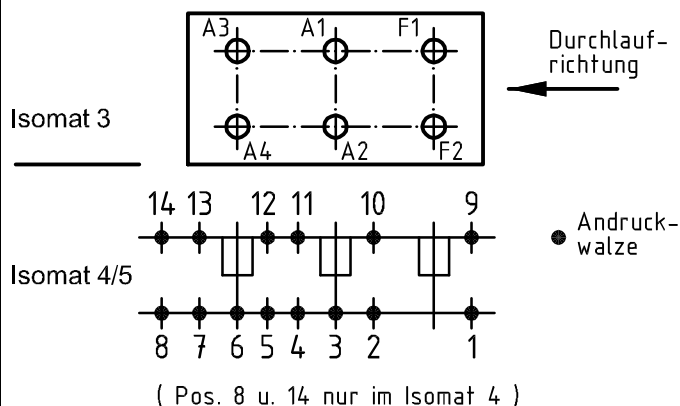
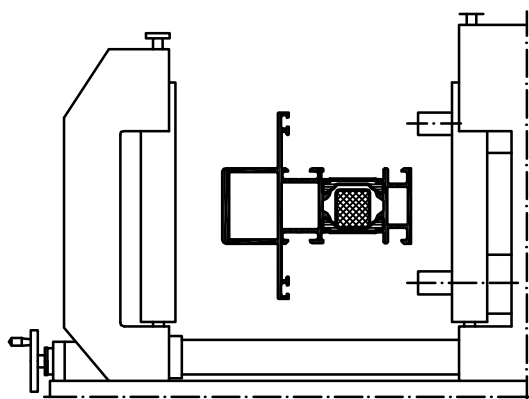




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280749 (7.0 mm)		
					R2	6	296229 (5.5 mm)		
					R3	6	280753 (15.0 mm)		
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3					
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3					
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3					
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3					
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3					
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name			11.12.2008		Benennung Title				
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler	Rollenplan				
		gepr. checked		Finkemeyer	Isomat 3/4/5				
		ges. seen		Nienhüser	Schüco AWS 60.HI				
					IsoModul				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.				
					343500 RP 1000				
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
					Ersatz für Replacement for				