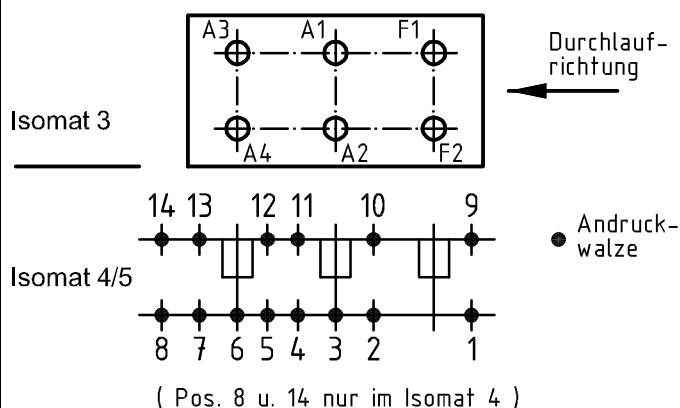
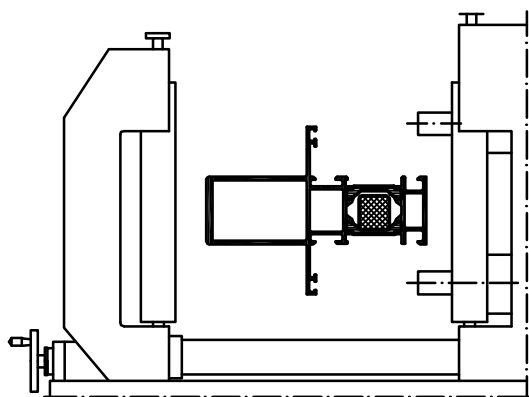


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
/	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280749 (7.0 mm)
					R2	6 296229 (5.5 mm)
					R3	6 280753 (15.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3		
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3		
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ _ _ _			
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			11.12.2008		Benennung Title	
Ringbezeichnung			gez. drawn	Winkler	Rollenplan	
			gepr. checked	Finkemeyer	Isomat 3/4/5	
			ges. seen	Nienhüser	Schüco AWS 60.HI	
					IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 343510 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	