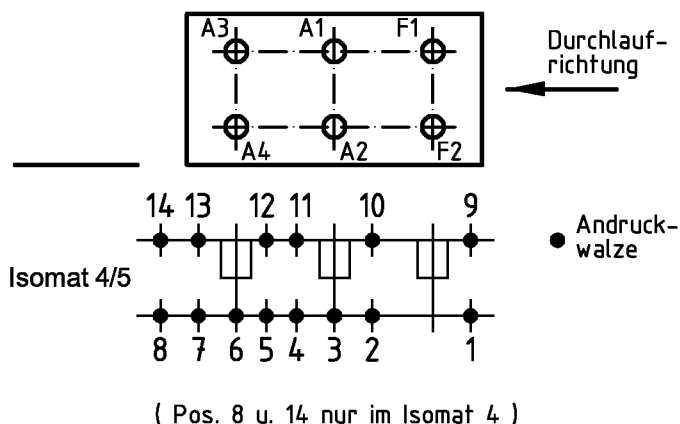
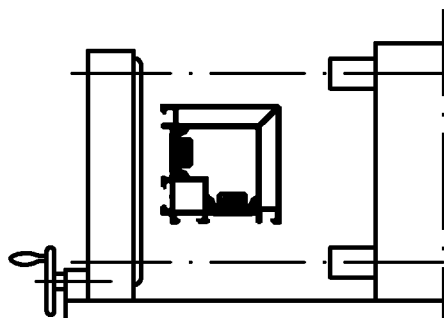


346380

244300 PT
244365 PA

In 2 Durchgängen rollen!
Andruckrollen und F2 mit Art.-Nr. zur
Maschinenseite einbauen.



Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollerggebnis anhand des Prüfplanes!

				Stck.		Art.-Nr. Zubehör	
Stck.		Art.-Nr. für Isomat 5		Art.-Nr. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	
A1	1	296272	296272			R1	2
A2	1	296220	296220			R2	2
A3	1	296272	296272			R3	1
A4	1	296213	296220				
F1	1		296272				
F2	1		296697				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				umf. total			
				beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				1 : 1		g/m	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material	
0302							
Name				Finkemeyer		Benennung Title	
Text hinzugefügt				24.10.2005		Rollenplan	
				finkca		Isomat 4/5	
				Finkemeyer		IsoClassic	
				Winkler			
				Nienhüser			
				Royal C.HI			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		343520 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				SCHÜCO			