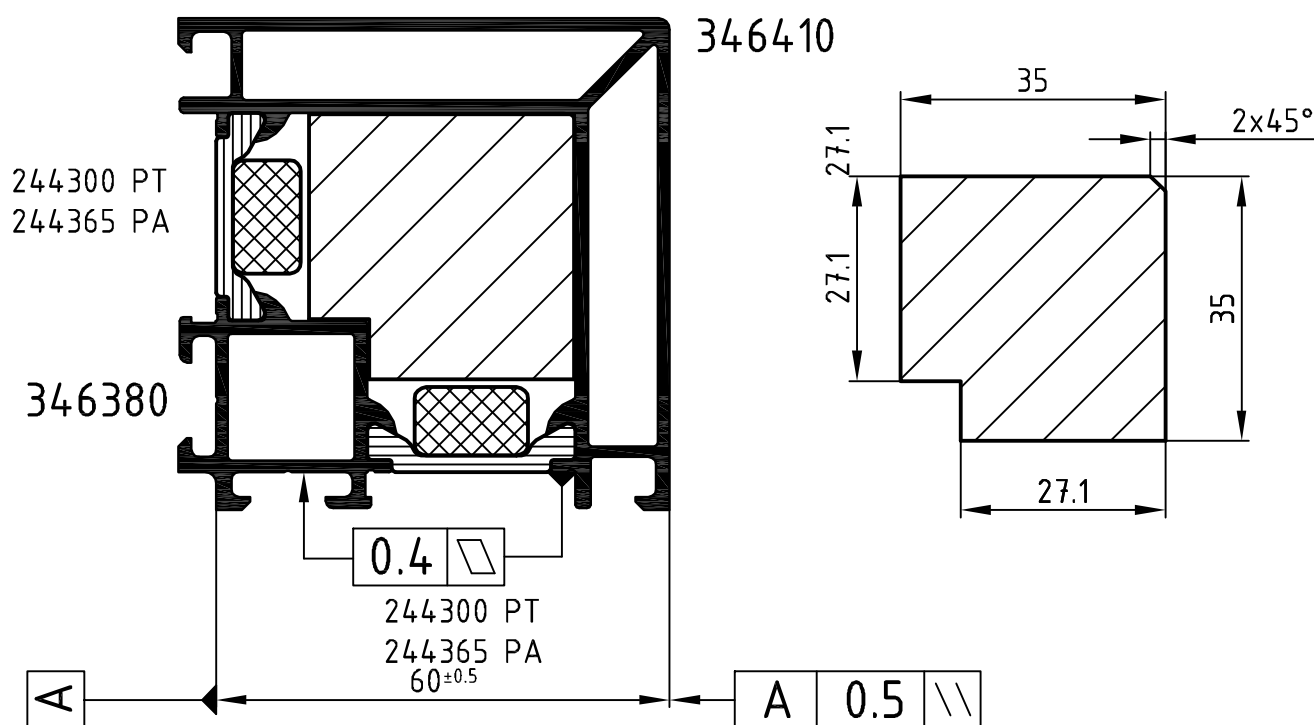
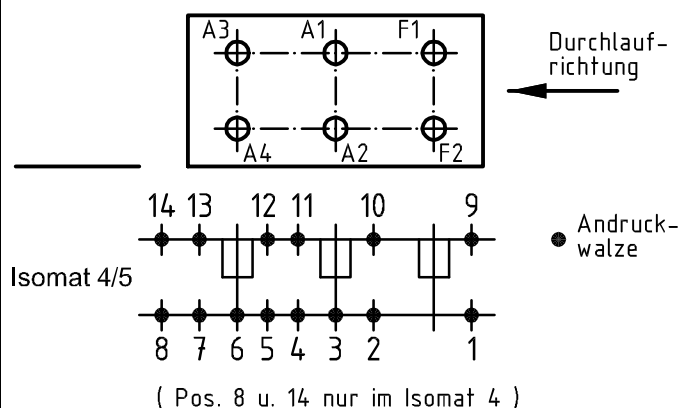
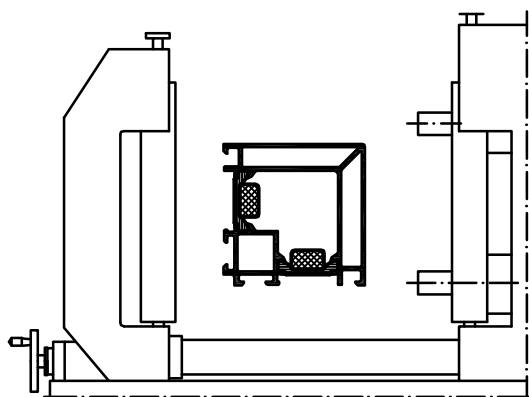




In 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	296272	296272		R1	3	280749 (7.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3	R2	3	296229 (5.5 mm)
A3	1	296272	296272		R3	3	280753 (15.0 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	296272					
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished -	Maßstab Scale 1 : 1			
			uml. total		Gewicht Weight		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ _ _	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0403			Datum Date	Name	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 60.HI IsoModul		
Name			11.12.2008	Benennung Title			
Ringbezeichnung		gez. drawn	Winkler				
		gepr. checked	Finkemeyer				
		ges. seen	Nienhäuser				
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 343520 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		