

346440

346390

244306 PT
244373 PA

0.4	
-----	---

//	0.5	A
----	-----	---

 60 ± 0.5

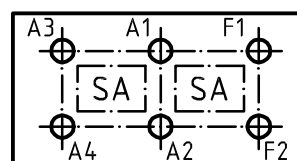
A

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

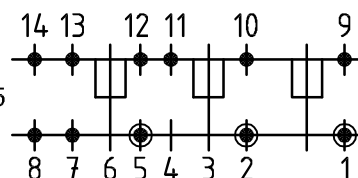


Position



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	282205	282205	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3
A3	1	282205	282205	
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3
F1	1	282205		
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	3	280749 (7.0 mm)
R2	3	296229 (5.5 mm)
R3	3	280753 (15.0 mm)
SA1	3	296866

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Werkstoff Material	
Name			11.12.2008	Name	Benennung Title	
Ringbezeichnung		gez. drawn	Winkler		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 60.HI	
		gepr. checked	Finkemeyer			
		ges. seen	Nienhüser			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					343540 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	