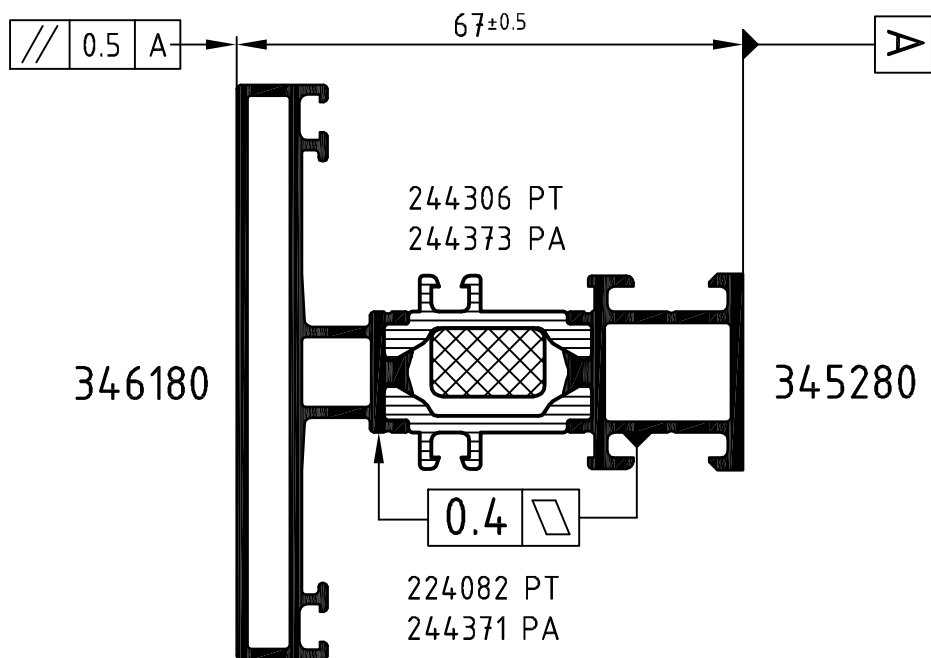
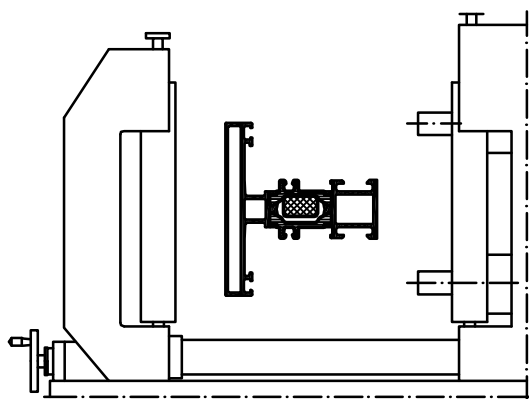
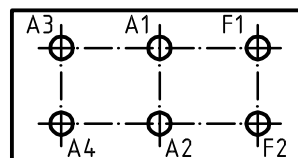




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

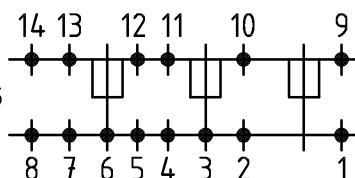


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	4 296448 (8.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	2 296209 (6.5 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R3		
F2	1	280698 B		R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 11.12.2008		Name		
Name				Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler		
		gepr. checked		Finkemeyer		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 60.HI
						IsoModul